

弊社製のユニオン及びユニオンエルボを安全にご使用いただくため、ガスケットメーカーの推奨事項に基づき、施工上の注意点を以下に示します。

### 1. 使用温度、圧力

温度は -20°C ~ 130°C、圧力は 0~1.0MPa の範囲内で使用できます。

### 2. 使用可能な流体

水・温水・蒸気・油類・溶剤・化学薬品・空気・排ガス・不活性ガス等に使用できます。

強酸の一部(塩酸、硝酸、硫酸、ふつ酸等)及び有毒・可燃性・支燃性ガス流体には使用できません。

### 3. ガス系流体の場合

ガス系流体の場合はガスケットの表面及び内周にガスケットペーストを薄く均一に塗布してください。

気密試験は 締付直後に行うと漏れを生じる場合があります。

(2~3 時間放置後に気密試験を行うことをお勧めします。)

ガスケットペーストは、微量の溶出を嫌う流体には使用できません

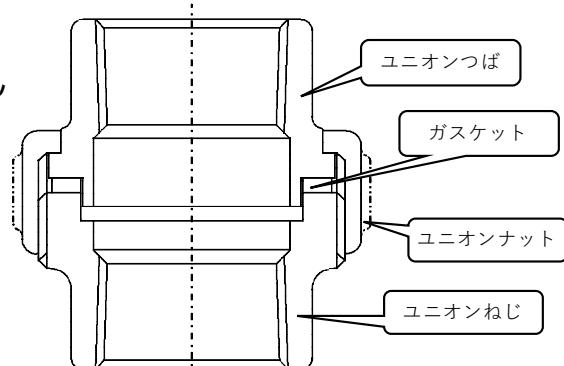


図.ユニオン構造図

### 4. 液体系流体の場合

液体系流体の場合はガスケットペーストを塗布しないでください。

割れの原因になることがあります。

### 5. その他の注意点

(1) 片締めにならないように施工し、ガスケットに配管応力がかからないように管理してください。  
漏れ・割れなどの原因になることがあります。(エキスパンション等の併用を考慮してください。)

(2) 締付分解後のガスケット再使用はできません。

継手のガスケット接触面を清掃して、新しいガスケットに入れ替えてください。

ガスケットは使用により硬化して、交換時に割れることがあります。

(3) 微細な漏れも許容されない用途には使用しないでください。

微細な浸透漏れを生じることがあります。

(4) 100°C以上で使用する場合は施工後、昇温直後に増し締めをしてください。

時間が経過してから増し締めはしないでください。割れの原因になることがあります。

(5) メンテナンスが困難な箇所での使用はしないでください。(定期交換必要)

(6) 配管施工は片側から順番に締め付けてください。ユニオンの中間挿入は配管長のバラツキ等による締付不足に注意してください。

6. ナットの締付は流体性状(液体・蒸気・気体)により、それぞれ下表の最小締付トルク以上で、

なおかつ流体性状にかかわらず、下表の最大締付トルク以下で締め付けてください。

締付トルクが小さ過ぎると漏れ、大き過ぎると割れの原因になります。

単位 [N·m]

呼び径(B)		1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	11/4	11/2	2	21/2	3	4
最小締付 トルク	液体	15	30	49	64	106	178	275	389	667	1,147	1,629	3,220
	気体・蒸気	23	46	75	98	163	273	423	598	1,025	1,764	2,504	4,950
最大締付トルク		30	59	95	125	208	348	539	763	1,307	2,249	3,194	6,314

## ガスケットペースト(ノンアスペスト用)の種類

オーエヌ工業株式会社

2025.12

メーカー	品名	型番	主成分	接合剤	色	主な用途	単位(kg)
(株)バルカー	ガスケットペースト	No.5M	雲母	油溶性	淡黄色	水・酸・アルカリ・塩類	2.5 Kg ポリ缶
	ガスケットペースト	No.6M	雲母	水溶性	淡黄色	油・溶剤・ガス・炭化水素	2.5 Kg ポリ缶
	シールペースト	No.SEALPE	無機充填剤	不乾性油質	薄茶色	水・ガス・油・炭化水素・耐隙間腐食	0.7Kg 金属缶
	ニューバルフロンペースト	No.PSVO	ふつ素樹脂	界面活性剤	白	強酸・強アルカリ・ガス	0.1 Kg 金属チューブ
ニチアス(株)	アクアタイトペースト	No.9105	雲母	油溶性	クリーム	水・酸・アルカリ・塩類	2.5 Kg ポリ缶
	オイルタイトペースト	No.9106	雲母	水溶性	クリーム	油・溶剤・ガス・炭化水素	2.5 Kg ポリ缶
	ナフロンペースト	No.9400	ふつ素樹脂	水溶性	白	水・油・腐食性・真空	0.1 Kg チューブ
	ふつ素グリース	No.9401	高分子微粉末	水溶性	白	酸素・腐食性・真空	0.05kgチューブ