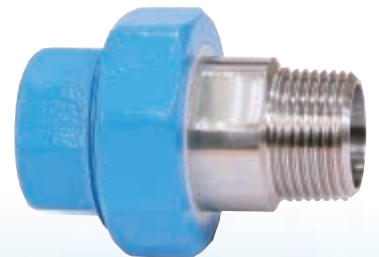
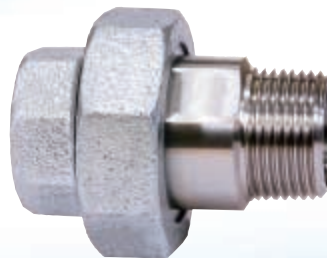


ONK ステンレス鋼製 ねじ込み継手

製品案内

No.101909-01



当社は、他社に先がけ昭和32年ステンレス製品の生産を始め、当業界においては非常に長い伝統と実績を持っております。
ONKのステンレス製品は、鋳造から完成品にいたるまで、完全な品質管理のもとで、我が国トップクラスの鋳造・加工技術及び最新鋭の設備により生産しており、安定した製品の供給を行っております。
今後も皆様のご期待に添うべく努力してまいりますので一層のご愛顧のほどよろしくお願い申し上げます。

■ねじ込み継手の圧力—温度基準は右表によります。(JIS B 2308による)

- 備考 1. 使用する流体の温度又は圧力が、右表の中間にある場合は、比例補間法によることができる。
2. 右表に示された温度は、内部流体の温度である。
3. 配管時に加えられた荷重、応力及びモーメントは、考慮されていない。

温度 ℃	無衝撃最高許容圧力 MPa
-20～40	2.00
100	1.65
150	1.50
200	1.40
220	1.35

■ねじ込みフランジの圧力—温度基準 (JIS B 2220による)

単位 MPa

呼び圧力	材料グループ	区分	液体の温度 ℃		
			～120	220	300
5K	021a 0229	I	0.7	0.6	0.5
10K並形	021a 0229	I	1.4	1.2	1.0

■製品の形状及び寸法は、下記の規格で製造しております。

種 類	適 用 規 格
形 状 ・ 寸 法	JIS B 2308-2013 (JISに規定されていない品種は当社規格による。)
ね じ	JIS B 0203-1999

■製品に使用する材料は下記のJISに基づいております。

ステンレス鋼鋳鋼品 (JIS G 5121)

JIS 記 号	化 学 成 分								備 考
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	
SCS 13	0.08 以下	2.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	8.00 ～11.00	18.00 ～21.00	—	SUS304 相当品
SCS 14	0.08 以下	2.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.040 以下	10.00 ～14.00	17.00 ～20.00	2.00 ～3.00	SUS316 相当品

ステンレス鋼棒 (JIS G 4303)

JIS 記 号	化 学 成 分								備 考
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	
SUS 304	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00 ～10.50	18.00 ～20.00	—	SCS 13 相当品
SUS 316	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.00 ～14.00	16.00 ～18.00	2.00 ～3.00	SCS 14 相当品

配管用ステンレス鋼鋼管 (JIS G 3459)

JIS 記 号	化 学 成 分								備 考
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	
SUS 304 TP	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00 ～11.00	18.00 ～20.00	—	SCS 13 相当品
SUS 316 TP	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.00 ～14.00	16.00 ～18.00	2.00 ～3.00	SCS 14 相当品

機械構造用ステンレス鋼鋼管 (JIS G 3446)

JIS 記 号	化 学 成 分								備 考
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	
SUS 304 TKA	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00 ～10.50	18.00 ～20.00	—	SCS 13 相当品
SUS 316 TKA	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.00 ～14.00	16.00 ～18.00	2.00 ～3.00	SCS 14 相当品

■製品の改良のため予告なく寸法、材料等を変更することがありますので予めご了承ください。

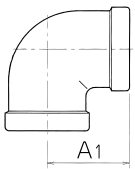
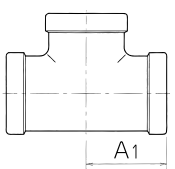
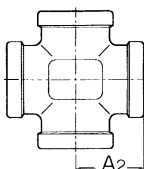
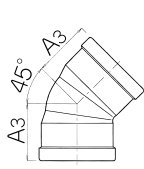
呼び圧力 10K

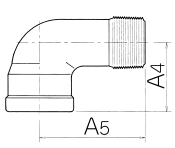
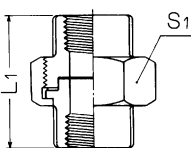
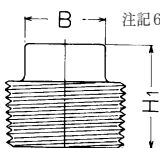
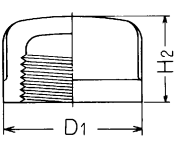
SCS13(SUS304)

SCS14(SUS316)

検査圧力(漏れ)0.6MPa(空圧)

単位:mm

品 名	L 90° エルボ	T チーズ	X クロス	45L 45° エルボ
形				
状				
呼び径(B)	A1	A1	A2	A3
1/8	17	17	17	16
1/4	19	19	19	17
3/8	23	23	23	19
1/2	27	27	27	21
3/4	32	32	32	25
1	38	38	38	29
1 1/4	46	46	46	34
1 1/2	48	48	48	37
2	57	57	57	42
2 1/2	69	69	69	49
3	78	78	78	52
4	96	96	96	64

品 名	SL ストリートエルボ	U ユニオン	P 四角プラグ	C キャップ
形				
状				
呼び径(B)	A4	L1	H1	H2
	A5	S1	B	D1
1/8	17	30.5	16	12.5
1/4	19	34	17	16
3/8	23	38.5	18	17
1/2	27	41.5	22	21
3/4	32	48.5	27	23
1	38	54	32	27
1 1/4	45	56	33	30
1 1/2	48	60.5	34	30
2	57	67	40	35
2 1/2	69	77	46	42
3	78	85	49	44
4	—	111.5	59	52

- ユニオン用ガスケットはテフロン製も用意しております。(部品のみ)
- ユニオンは、SCS14(316)の場合もナットはSCS13(304)です。
使用温度は-20℃～130℃です。
- ユニオン用ガスケットはノンアスベストです。(2005年6月1日より実施)

- 内は引出品です。
- S1は、二面幅です。(1/8～1/4は六角、3/8～1は八角、1 1/4～3は十角、4は八角ナット)
- Bは、四角部の二面幅です。
- キャップのSUS316 1/8サイズは、製作しておりません。

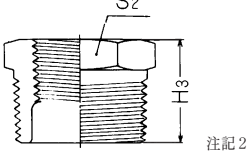
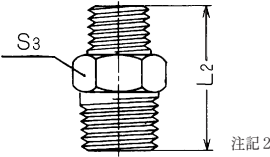
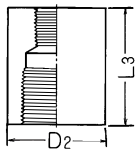
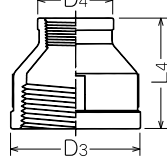
呼び圧力 10K

SCS13(SUS304)

SCS14(SUS316)

検査圧力(漏れ)0.6MPa(空圧)

単位:mm

品 名	B 六角ブッシュ		6RN 径違いニップル		RS 径違いソケット		RS 径違いソケット		
形									
状									
呼び径(B)	H3	S2	L2	S3	L3	D2	L4	D3	D4
1/4 × 1/8	17	14	28	16	25	19	—	—	—
3/8 × 1/8	18	17	29	19	26	22	—	—	—
3/8 × 1/4	18	17	33	19	26	22	—	—	—
1/2 × 1/8	24	24	—	—	—	—	34	28	16.5
1/2 × 1/4	24	24	36	24	—	—	34	28	20
1/2 × 3/8	24	24	37	24	—	—	34	28	23.5
3/4 × 1/8	26	29	—	—	—	—	—	—	—
3/4 × 1/4	26	29	—	—	—	—	36	34	20
3/4 × 3/8	26	29	39	29	—	—	36	34	23.5
3/4 × 1/2	26	29	42	29	—	—	36	34	28
1 × 1/4	29	36	—	—	—	—	—	—	—
1 × 3/8	29	36	—	—	—	—	43	41	23.5
1 × 1/2	29	36	45	36	—	—	43	41	28
1 × 3/4	29	36	47	36	—	—	43	41	34
1 1/4 × 3/8	32	46	—	—	—	—	—	—	—
1 1/4 × 1/2	32	46	—	—	—	—	51	51	28
1 1/4 × 3/4	32	46	52	46	—	—	51	51	34
1 1/4 × 1	32	46	54	46	—	—	51	51	41
1 1/2 × 1/2	34	54	—	—	—	—	—	—	—
1 1/2 × 3/4	34	54	—	—	—	—	55	57.5	34
1 1/2 × 1	34	54	57	54	—	—	55	57.5	41
1 1/2 × 1 1/4	34	54	59	54	—	—	55	57.5	51
2 × 1/2	40	63	—	—	—	—	—	—	—
2 × 3/4	40	63	—	—	—	—	—	—	—
2 × 1	40	63	—	—	—	—	60	70	41
2 × 1 1/4	40	63	63	63	—	—	60	70	51
2 × 1 1/2	40	63	64	63	—	—	60	70	57.5
2 1/2 × 1	43	80	—	—	—	—	—	—	—
2 1/2 × 1 1/4	43	80	—	—	—	—	—	—	—
2 1/2 × 1 1/2	43	80	—	—	—	—	70	88.5	57.5
2 1/2 × 2	43	80	—	—	—	—	70	88.5	70
3 × 1	47	95	—	—	—	—	—	—	—
3 × 1 1/4	47	95	—	—	—	—	—	—	—
3 × 1 1/2	47	95	—	—	—	—	—	—	—
3 × 2	47	95	—	—	—	—	75	102	70
3 × 2 1/2	47	95	—	—	—	—	75	102	88.5
4 × 1 1/2	52.5	120	—	—	—	—	—	—	—
4 × 2	52.5	120	—	—	—	—	—	—	—
4 × 2 1/2	52.5	120	—	—	—	—	—	—	—
4 × 3	52.5	120	—	—	—	—	—	—	—

1. 内は引出品です。

2. S₂, S₃は六角部の二面幅です。

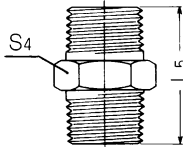
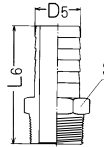
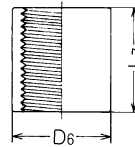
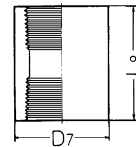
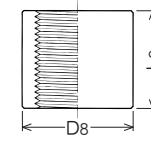
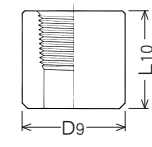
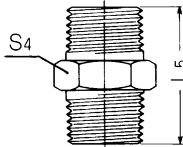
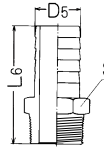
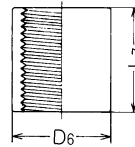
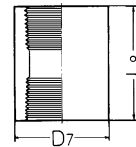
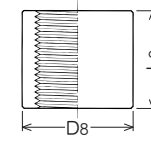
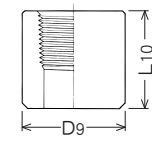
呼び圧力 10K

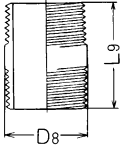
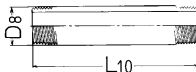
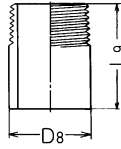
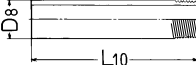
SCS13(SUS304)

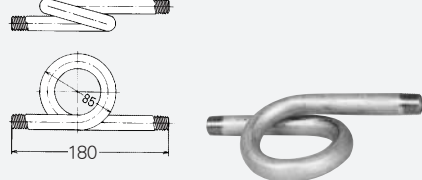
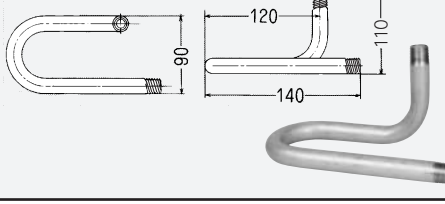
SCS14(SUS316)

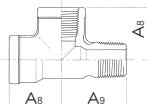
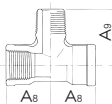
検査圧力(漏れ)0.6MPa(空圧)

単位:mm

品 名	6N 六角ニップル	6HN ホースニップル	ソケット				ハーフソケット						
形			S 平行めねじ	STテーパめねじ	HS 平行めねじ	HSTテーパめねじ							
													
状													
呼び径(B)	L5	S4	L6	D5	S5	L7	D6	L8	D7	L9	D8	L10	D9
1/8	28	12	—	—	—	20	13.8	23	15	12	13.8	—	—
1/4	34	14	43	9	14	25	17	29	19	15	17	18	19
3/8	36	17	45	11	17	26	21	30	22	16	21	18	22
1/2	40	24	53	14	22	33	25	38	27	20	25	21	27
3/4	44	29	65	20.5	27	36	31	40	33	21	31	21	33
1	52	36	73	27	34	43	38	45	40	25	38	25	40
1 1/4	56	46	82	33	43	48	47	51	49	28	47	27	49
1 1/2	60	54	88	39.5	49	48	53	54	55.5	28	53	27	55.5
2	66	63	98	52	61	56	66	64	68	34	66	32	68
2 1/2	73	80	—	—	—	65	82	73	83	39	82	—	—
3	81	95	—	—	—	70	95	81	97	42	95	—	—
4	92	120	—	—	—	84	121	93	125	50	121	—	—

品 名	N	両ニップル	NL	両長ニップル
形 状				
			50L~200L 1/8B~2B 	
品 名	NS	片ニップル	NSL	片長ニップル
形 状				
			50L~150L(65Lは製作外です。) 1/4B~2B(1/8Bは製作外です。) 	
呼び径(B)	L9	D8	L10	
1/8	24	10.5	50	65 75 100 125 150 200
1/4	26	13.8	50	65 75 100 125 150 200
3/8	28	17.3	50	65 75 100 125 150 200
1/2	34	21.7	50	65 75 100 125 150 200
3/4	38	27.2	50	65 75 100 125 150 200
1	42	34.0	50	65 75 100 125 150 200
1 1/4	50	42.7		75 100 125 150 200
1 1/2	50	48.6		75 100 125 150 200
2	58	60.5		75 100 125 150 200
2 1/2	70	76.3		—
3	78	89.1		—
4	90	114.3		—

品名	MO (O型) メートルパイプ
状	
呼び径	3/8 ^B
品名	MU (U型) メートルパイプ
状	
呼び径	3/8 ^B

品 名		STA サービスチーA	STB サービスチーB	
形 状				
				
呼び径(B)	A ₈	A ₉	A ₈	A ₉
1/8	17	20	17	20
1/4	19	24	19	24
3/8	23	32	23	32
1/2	27	35	27	35
3/4	32	40	32	40

1. 内は引出品です。

3. S4, S5は、六角部の二面幅です。

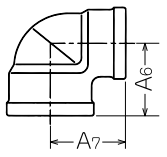
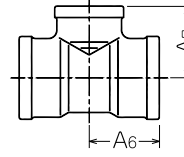
2. 内は、SUS 304のみ製作しています。

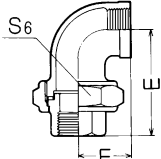
呼び圧力 10K (5K ねじ込みフランジ除く)

SCS13(SUS304)

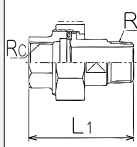
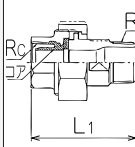
検査圧力(漏れ)0.6MPa(空圧)

単位:mm

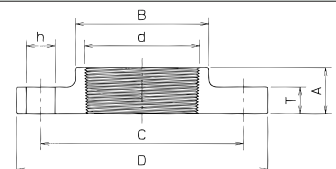
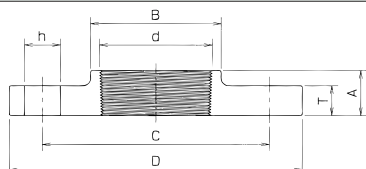
品 名	RL 径違いエルボ	RT 径違いチーズ
形		
状		
呼び径(B)	A6	A7
1/4 x 1/8	18	18
3/8 x 1/4	20	22
1/2 x 1/4	24	24
1/2 x 3/8	26	25
3/4 x 1/4	25	28
3/4 x 3/8	28	28
3/4 x 1/2	29	30
1 x 3/8	30	31
1 x 1/2	32	33
1 x 3/4	34	35
1 1/4 x 1/2	34	37
1 1/4 x 3/4	38	40
1 1/4 x 1	40	42
1 1/2 x 3/4	38	43
1 1/2 x 1	41	45
1 1/2 x 1 1/4	45	48
2 x 1	44	51
2 x 1 1/4	48	54
2 x 1 1/2	52	55

品 名	UL ユニオンエルボ
形	
状	
呼び径(B)	E
3/8	49
1/2	54.5
3/4	64
1	73

- ユニオン用ガスケットは、テフロン製も用意しております。(部品のみ)
- ユニオンエルボ用ガスケットは、ノンアスベストです。
使用温度は-20℃～130℃です。(2005年6月1日より実施)
- S6は、二面幅です。(3/8～1^{1/2}八角ナット)

品 名				IU-S 絶縁ユニオンSGP&SUS用				IU-V 絶縁ユニオンSGP-VA&SUS用			
形 状											
	呼び径(B)	L1	Rc	R	L1	Rc	R				
1/2	62	1/2	1/2	65	1/2	1/2					
3/4	68	3/4	3/4	70	3/4	3/4					
1	79	1	1	82	1	1					
1 1/2	97	1 1/2	1 1/2	99	1 1/2	1 1/2					
2	110	2	2	112	2	2					

- IU-Sの耐熱温度は100℃、IU-Vの耐熱温度は40℃で圧力1MPa以下です。

品 名	5SF JIS 5K ねじ込みフランジ	品 名	10SF JIS 10K ねじ込みフランジ
形		形	
状		状	
呼び径(B)	D	呼び径(B)	D
(d)	T	(d)	T
	ボルト穴		ボルト穴
	C 数 h		C 数 h
1/2	60 4 12	1/2	70 4 15
3/4	65 4 12	3/4	75 4 15
1	75 4 12	1	90 4 19
1 1/4	90 4 15	1 1/4	100 4 19
1 1/2	95 4 15	1 1/2	105 4 19
2	105 4 15	2	120 4 19
2 1/2	130 4 15	2 1/2	140 4 19
3	145 4 19	3	150 8 19
4	165 8 19	4	175 8 19

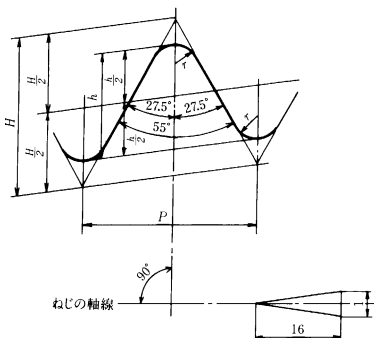
フランジ寸法 規格 JIS B 2220-2012

フランジ寸法 規格 JIS B 2220-2012

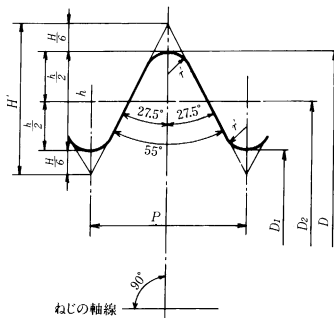
- 内は、SCS13のみ製作しています。

●基準山形、基準寸法及び寸法許容差

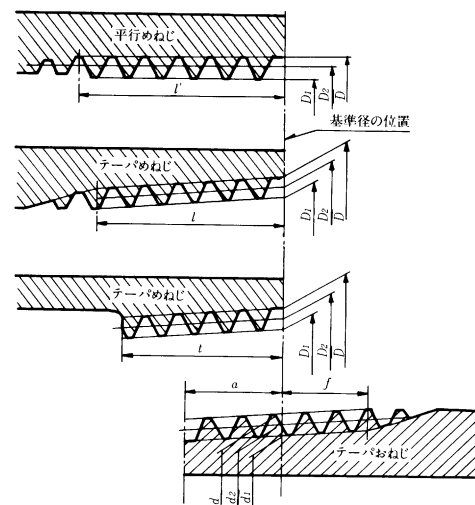
テーパおねじ及びテーパめねじに
対して適用する基準山形



平行めねじに対して
適用する基準山形



テーパおねじ及びテーパめねじ
又は平行めねじとののはめあい



太い実線は、基準山形を示す。

$$P = \frac{25.4}{n}$$

$$H = 0.960237P$$

$$h = 0.640327P$$

$$r = 0.137278P$$

太い実線は、基準山形を示す。

$$P = \frac{25.4}{n}$$

$$H' = 0.960491P$$

$$h = 0.640327P$$

$$r' = 0.137329P$$

単位:mm

(1) ねじの 呼び	ね じ 山				基 準 径			基準径の位置			平 行 めねじ の D, D ₂ 及び D ₁ の 許容差	有効ねじ部の長さ(最小)				配管用炭 素鋼鋼管 の寸法 (参考)																																																																																																																																																																														
	ねじ 山数 (25.4mm につき) <i>n</i>	ピッチ <i>P</i> (参考)	山の 高さ <i>h</i>	丸み <i>r</i> 又は <i>r'</i>	お ね じ			お ね じ		基準の 長 さ <i>a</i>		軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準径 の位置 から大 径側に 向かって <i>f</i>	めねじ			不完全ね じ部がな い場合 テーパめ ねじ、平 行めねじ																																																																																																																																																																												
					外 径 <i>d</i> <i>D</i>	有効径 <i>d₂</i> <i>D₂</i>	谷の径 <i>d₁</i> <i>D₁</i>	管端から	管端部						基準径 の位置 から大 径側に 向かって <i>f</i>				不完全ねじ部 がある場合																																																																																																																																																																											
																基準の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$		軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容差 $\pm c$	基準 の 長 さ <i>a</i>	軸線方 向の許 容差 $\pm b$	軸線方 向の許 容

注 (1) この呼びは、テーパおねじに対するもので、テーパめねじ及び平行めねじの場合は、Rの記号をRc又はRpとする(4.参照)。

備 考 1. 管用ねじを表す記号(R, Rc及びRp)は、必要に応じて省略してもよい。

2. ねじ山は中心軸線に直角とし、ピッチは中心軸線に沿って測る。

3. 有効ねじ部の長さとは、完全なねじ山の切られたねじ部の長さで、最後の数山だけは、その頂に管又は管継手の面が残っていてもよい。

また、管又は管継手の末端に面取りがしてあっても、この部分を有効ねじ部の長さに含める。

4. a, f又はtがこの表の数値によりがたい場合は、別に定める部品の規格による。

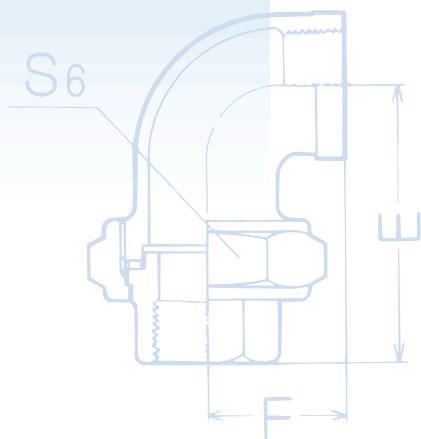
取り扱い上の注意事項

- 保 管**
1. 荷姿のまま屋内に保管し、積み上げ、高温、多湿、腐食環境は避けてください。荷崩れによるケガ、損傷、パッキンの劣化、発錆の原因になります。
 2. パッキンケースから出したものは、異種金属との接触を避け、管継手の内部及びねじ部にゴミ等の異物が付着しないようにポリ袋等に入れて保管してください。ねじ部の損傷、漏れの原因になります。
 3. 受け入れの時に水圧検査等を行ったものは、水分を除去し十分乾燥させた上で保管してください。発錆の原因になります。

- 運 搬**
1. 継手を投げたり、落したり、衝撃を与えたりしないでください。破損、ねじ部の損傷、漏れの原因になります。

- 確 認**
1. 継手に接続するパイプ及び他の継手等のねじ部はJIS B 0203（管用テーパねじ）に適合したものを使用してください。
◎ねじ部は JIS B 0253の管用テーパねじゲージで確認し、外観、ねじ形状及び有効ねじ長さも JIS B 0203 に適合していることを確認してください。
規格外のものを使用するとねじ部の損傷、漏れの原因になります。

- 施 工**
1. ねじ部に使用するシールテープ及びシール剤等は、流体仕様に適合したものを使用してください。
 2. 接続前に接続部の外観、ゴミ、油脂類の付着の有無を確認してください。ゴミ、油脂類の付着があれば洗浄又は脱脂処理をして取り除いてください。
 3. ねじ込む時、作業工具（パイプレンチ等）の使い方に注意してください。ケガ、損傷の原因になります。
 4. 振動及び温度変化等による配管応力を緩和するため必要な箇所にフレキシブルチューブ、ゴムホース、エキスパンション等の併用が必要になる場合があります。
 5. 施工後、配管を適当なところで、区分して漏れ検査を行ってください。保温工事前に締め忘れ、締め込み不足、漏れ等の無いことを確認するため必ず漏れ検査を実施してください。
 6. 標準品のユニオン及びユニオンエルボにはノンアスベストのガスケットを組み込みしております。仕様をお確かめのうえご使用ください。
装備に先立ち、ガスケットより浸透漏洩の発生のあるエア等気体を流す場合は、ガスケットにガスケットペーストを表面及び内径断面に薄く均一に塗布して使用してください。
 7. 他にテフロン製のガスケットも用意しております。
別途「ユニオン使用上の注意点」を準備しております。
ご希望の場合は、ご用命ください。



オーエヌ工業株式会社

- 新 本 社 ・ 工 場 〒708-0011 岡山県津山市上田邑3235-2
TEL (0868) 28-0171 FAX (0868) 28-4254
- 北 海 道 営 業 所 〒060-0003 北海道札幌市中央区北3条西2丁目8番地さっけんビル6F
TEL (011) 252-0010 FAX (011) 252-0015
- 東 北 営 業 所 〒980-0014 宮城県仙台市青葉区本町2-1-29 JRE仙台本町ホンマビル3F
TEL (022) 781-5586 FAX (022) 781-5587
- 東 京 営 業 所 〒104-0043 東京都中央区湊1-1-12 HSB鐵砲洲3F
TEL (03) 3551-9491 FAX (03) 3551-9488
- 大 阪 営 業 所 〒532-0012 大阪市淀川区木川東3-4-18 中村第2ビル2F
TEL (06) 6101-0260 FAX (06) 6101-0234
- 中 国 ・ 四 国 営 業 所 〒730-0029 広島市中区三川町7-7 三川町パーキングビル11F
TEL (082) 225-7200 FAX (082) 225-7201
- 九 州 営 業 所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南1-7-22 フックローン福岡ビル4F
TEL (092) 406-3192 FAX (092) 406-3193
- ホ ー ム ペ ー ジ ア ド レ ス <https://www.onk-net.co.jp/>
- E メ ー ル ア ド レ ス onk@onk-net.co.jp



取 扱 店