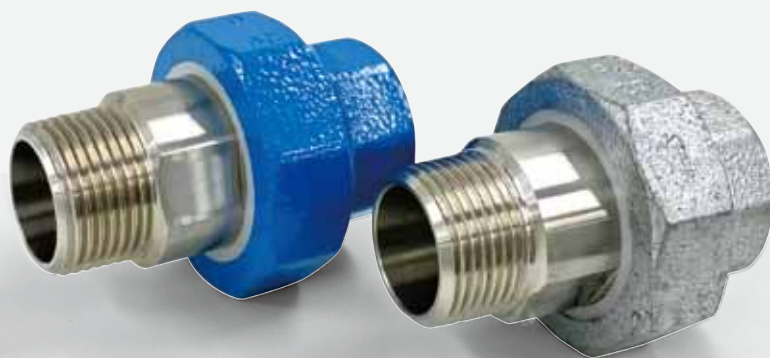


ONK ステンレス鋼製 ねじ込み継手



[絶縁ユニオン]

品名：IU-S (SGP&SUS)、IU-V (SGP-VA&SUS)

絶縁処理が必要な異種金属管を
【絶縁ユニオン】ひとつで簡単接続

ONK オーエヌ工業株式会社

各種材料との絶縁処理要否

必ずお守りください

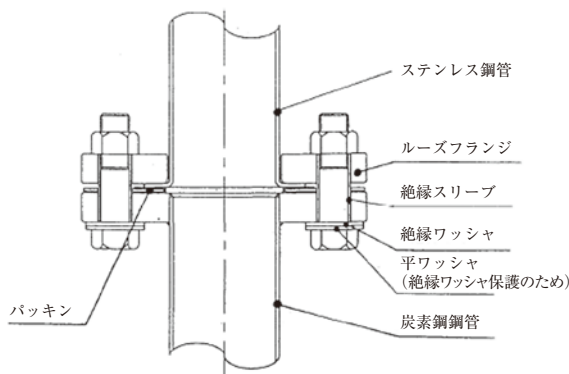
ステンレス鋼鋼管と炭素鋼鋼管などの異種金属を接続する場合、絶縁ユニオン接続方法、フランジ接続方法を使用してください。**異種金属の接続はガルバニック腐食の要因となり必ず絶縁する必要があります**ので注意してください。

用途	接続相手の材質							
	鉄*2	銅	黄銅	耐脱亜鉛腐食黄銅*5	青銅	Al/ニムル	樹脂*6	ステンス
給水管	×	○	×	○	○	×	○	○
給湯管	×	○	×	○	○	×	○	○
冷却水管*3	×	○	×	○	○	×	○	○
冷温水管*3	×	○	×	○	○	×	○	○
消火管*4	×	○	×	○	○	×	○	○

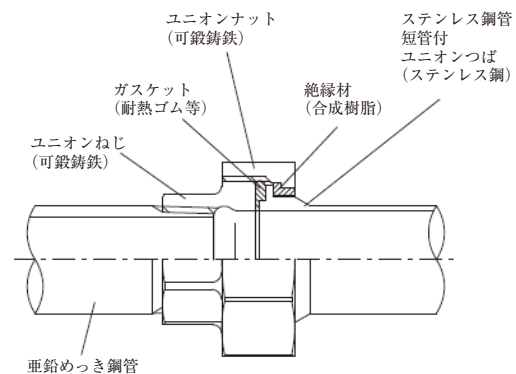
- 注) *1: ○は絶縁処理不要、×は絶縁処理必要。
 *2: ねじ切りライニング管を含む。
 *3: 冷却水、冷温水の密閉式でも、現在の設備では補給水が必須のため。
 *4: 乾式は、放水後完全に水が抜けきれていない事例があり、この場合酸素の供給があるため、ガルバニック腐食の可能性はある。湿式は、定期的に開放検査による水の入れ替えが行われ、酸素の供給があるためガルバニック腐食の可能性はある。
 *5: 伸銅協会の研究結果によれば、青銅と同じ扱いが可能。但し、伸銅協会技術標準JBMA T303 (JIS H 3250 の付属書Bに相当する) に規定する、第一種に適合する耐脱亜鉛腐食黄銅とする (但し、使用温度は60℃以下)。
 *6: ライニング管またはコーティング管のフランジタイプは、樹脂と同等とする。
 参考文献: 建築設備配管系でのガルバニック腐食とその防止に関する研究 日本建築学会計画系論文集 第487号 p51-60 1996

絶縁処理方法

1. 絶縁スリーブ・ワッシャーによるフランジ接合



2. 絶縁ユニオンの接続例



参考資料: ステンレス協会資料より

製品概要

品名	IU-S 絶縁ユニオンSGP&SUS用			IU-V 絶縁ユニオンSGP-VA&SUS用		
	SGP&SUS用	Rc R L1		SGP-VA&SUS用	Rc R L1	
形状						
呼び径(B)	L1	Rc	R	L1	Rc	R
1/2	62	1/2	1/2	65	1/2	1/2
3/4	68	3/4	3/4	70	3/4	3/4
1	79	1	1	82	1	1
1 1/2	97	1 1/2	1 1/2	99	1 1/2	1 1/2
2	110	2	2	112	2	2

IU-Sの耐熱温度は100℃、IU-Vの耐熱温度は40℃で圧力1MPa以下です。

オーエヌ工業株式会社

- 新本社・工場 〒708-0011 岡山県津山市上田邑 3235-2
TEL (0868) 28-0171 FAX (0868) 28-4254
- 北海道営業所 〒060-0003 北海道札幌市中央区北3条西2丁目8番地さっけAビル6F
TEL (011) 252-0010 FAX (011) 252-0015
- 東北営業所 〒980-0014 宮城県仙台市青葉区本町2-1-29 JRE 仙台本町駅前ビル 3F
TEL (022) 781-5586 FAX (022) 781-5587
- 東京営業所 〒104-0043 東京都中央区湊 1-1-12 HSB 雑司が池ビル 3F
TEL (03) 3551-9491 FAX (03) 3551-9488

- 大阪営業所 〒532-0012 大阪府淀川区木川東 3-4-18 中村第2ビル 2F
TEL (06) 6101-0260 FAX (06) 6101-0234
- 中国・四国営業所 〒730-0029 広島市中区三川町7-7 三川町パークビル 11F
TEL (082) 225-7200 FAX (082) 225-7201
- 九州営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南 1-7-22 フォード福岡ビル 4F
TEL (092) 406-3192 FAX (092) 406-3193
- ホームページアドレス
<https://www.onk-net.co.jp/>
- Eメールアドレス
onk@onk-net.co.jp

取扱店

