

平成24年8月

オーエヌ工業株式会社

営業本部営業部

伸縮処理計算例

曲り配管計算及びペローズ型伸縮管継手比較表(線膨張率 $17.3\text{mm/mm} \times 10^{-6}$)

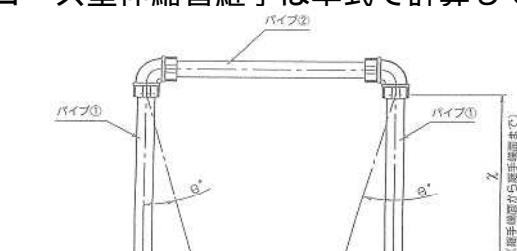
温度差 $^{\circ}\text{C}$ t	管全長m	ペローズ 使用個数	SUS管の 伸縮量	伸縮量 片側Y	= 2 $^{\circ}$ X寸法mm	温度差 $^{\circ}\text{C}$ t	管全長m	ペローズ 使用個数	SUS管の 伸縮量	伸縮量 片側Y	= 2 $^{\circ}$ X寸法mm
10	20	1	3.46	1.73	50	70	20	1	24.22	12.11	347
	15		2.60	1.30	37		15		18.17	9.08	260
	10		1.73	0.87	25		10		12.11	6.06	173
	5		0.87	0.43	12		5		6.06	3.03	87
20	20		6.92	3.46	99	80	20	2	27.68	13.84	397
	15		5.19	2.60	74		15	20.76	10.38	297	
	10		3.46	1.73	50		10	13.84	6.92	198	
	5		1.73	0.87	25		5	6.92	3.46	99	
30	20		10.38	5.19	149	90	20	2	31.14	15.57	446
	15		7.79	3.89	112		15	23.36	11.68	335	
	10		5.19	2.60	74		10	15.57	7.79	223	
	5		2.60	1.30	37		5	7.79	3.89	112	
40	20	13.84	6.92	198	100	20	2	34.60	17.30	496	
	15	10.38	5.19	149		15	25.95	12.98	372		
	10	6.92	3.46	99		10	17.30	8.65	248		
	5	3.46	1.73	50		5	8.65	4.33	124		
50	20	17.30	8.65	248	<p>「注」ペローズ型伸縮管継手は単式で計算しています。</p> 						
	15	12.98	6.49	186							
	10	8.65	4.33	124							
	5	4.33	2.16	62							
60	20	20.76	10.38	297							
	15	15.57	7.79	223							
	10	10.38	5.19	149							
	5	5.19	2.60	74							

図2 曲り配管