

Poin-poin penting dalam pemasangan O.N. Fitting

○ = Proses Kerja Standar × = Contoh kasus kesalahan

Struktur Nice Joint	(1) Bagian proses kerja: Pemotongan pipa	(2) Bagian proses kerja: Menghaluskan pipa	(3) Bagian proses kerja: Memasang perlengkapan	(4) Bagian proses kerja: Memasukkan pipa
<p>Gambar detail bagian A Mekanisme pencegahan terjatuhnya gasket karet</p> <p>Setelah dikencangkan Sebelum dikencangkan</p> <p>Pipa Mur (Cap Nut) Bodi joint Permukaan berwarna (304: biru, 316: merah)</p>	<p>○ = Mesin pemotong untuk pipa baja tahan karat 122 J-S menggunakan gergaji pita (Band Saw), gergaji logam (Metal Saw), gergaji tip (Tip Saw)</p> <p>Mesin pemotong untuk pipa baja tahan karat 122 J-S</p> <p>* Mekanisme menghindari kekasaran bagian luar (untuk bagian dalam dipasang penggerak permukaan dalam/reamer)</p> <p>× = Jangan menggunakan penggunting pipa (Pipe Cutter) Diameter dalam → menjadi kecil, tidak masuk ke batang pemandu</p>	<p>○ = Menggunakan penggerak (reamer), kikir bundar/setengah bundar</p> <p>Dihaluskan hingga sarung tangan tidak terkait lagi pada permukaan</p> <p>× = Jika proses penghalusan tidak memadai Kasar permukaan luar → Gasket karet akan lecet sehingga dapat bocor Kasar permukaan dalam → Lecet pada karet pipa ekstensi</p> <p>× = Gasket karet Karet pipa ekstensi Gambar permukaan keliling pipa SUS</p>	<p>○ = Menggunakan obeng, kunci tang dalam kotak peralatan</p> <p>Tidak boleh dikencangkan dengan tangan saja! Harus dikencangkan dengan benar.</p> <p>Model NE5 Model NE4 Model NE3</p> <p>× = Dikencangkan hanya dengan tangan → pipa ekstensi menjadi buruk</p>	<p>○ = Pipa dimasukkan hingga dalam (hingga tersentuh di dalam) Mur (cap nut) diputar "dikencangkan dengan tangan" hingga ke dalam</p> <p>× = Tidak dalam dimasukkan → pipa membengkok sehingga bocor Mur tidak dikencangkan dengan cukup → pipa ekstensi memburuk → bocor</p>
<p>(5) Bagian proses kerja: Proses kerja pipa ekstensi</p> <p>○ = Model NE5 jari dilepaskan jika lampu dan alarm menyala Daya mesin motor listrik = 400 W, tegangan = AC100 Volt * Ada juga berdaya 320 W. Silakan dicek pada papan labelnya.</p> <p>× = Jika jari dilepas sebelum waktunya, maka pipa ekstensinya belum cukup → penyebab kebocoran</p>	<p>(6) Bagian proses kerja: Mengukur bagian pipa ekstensi</p> <p>○ = Dianggap baik, jika tonjolan bagian pipa ekstensi berhenti pada sisi stop</p> <p>(1) Pengecekan dilakukan saat penggantian perlengkapan (2) Pelaksanaan pengecekan dilakukan kira-kira sekali dalam setiap 50 kali Karet pipa ekstensi akan aus (umumnya sekitar 400 kali)</p> <p>× = Jika berhenti pada sisi jalan, maka tidak lulus → penyebab kebocoran Penggantian karet pipa ekstensi Mengecek ulang kekencangan peralatan</p>	<p>(7) Bagian proses kerja: Arah gasket karet</p> <p>○ = Pemasangan ke bodi joint Karena ada proses pencegahan terjatuhnya gasket karet maka gasket karet tidak akan terjatuh. Hanya saja, saat penggantian gasket karet harap memperhatikan arahnya.</p> <p>× = Pemasangan terbalik → umur menjadi pendek dan penyebab bocor Jika pipa dipasang dan dimasukkan terkait → bocor</p>	<p>(8) Bagian proses kerja: Mengencangkan mur (cap nut) (dengan mekanisme pencegahan kelupaan mengencangkan mur/cap nut)</p> <p>○ = Cincin pipih dikencangkan hingga tegak → warna biru menjadi sulit terlihat (Saat mengencangkan mur (cap nut), jarak celah antara cincin pipih dan bodi joint adalah maksimum 0,1 mm)</p> <p>1. Jika pengencangan tidak memadai, maka akan ada celah antara mur (cap nut) dengan sisi ujung joint, sehingga ketika suhu joint bertambah maka gasket karet akan mengembang dan gasket karet akan tergelincir dari kotak packing pada celah antara mur (cap nut) dan sisi ujung joint yang menyebabkan kebocoran.</p> <p>2. Jika mau mengatur sudut antara joint dan katup, maka dilakukan setelah proses pengencangan. Jika pengencangan dilakukan dengan tangan atau pengencangan tidak memadai, maka saat pipa diputar, gasket karet akan terpelintir, yang menyebabkan kebocoran yang tidak bisa dideteksi oleh uji tahan tekanan.</p> <p>× = Pengencangan tidak memadai → bocor</p>	

[Catatan] : Untuk lebih jelasnya silakan baca manual konstruksi