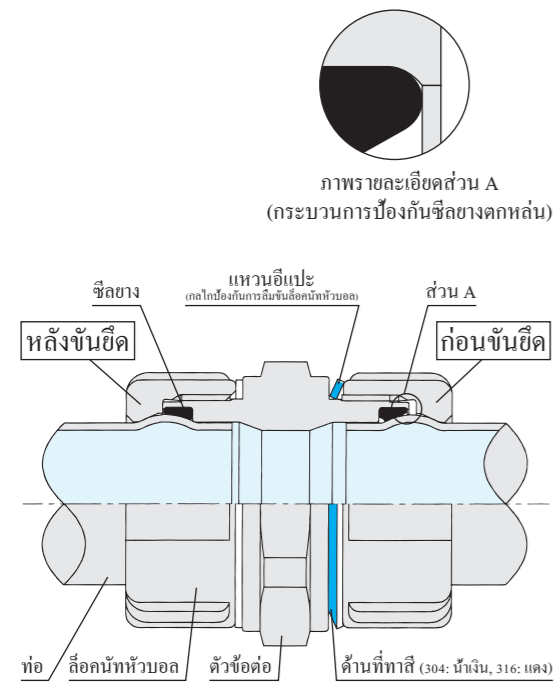
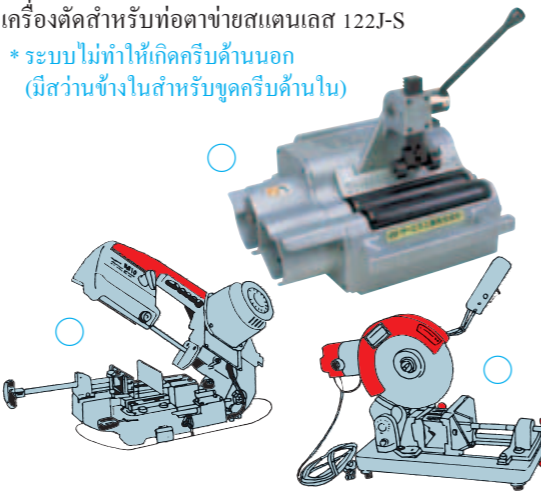
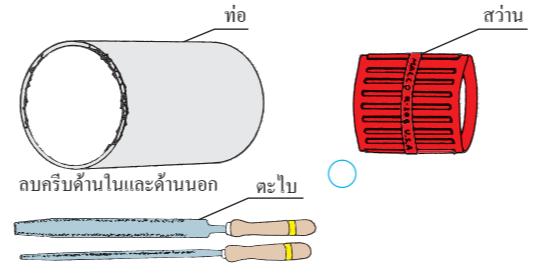
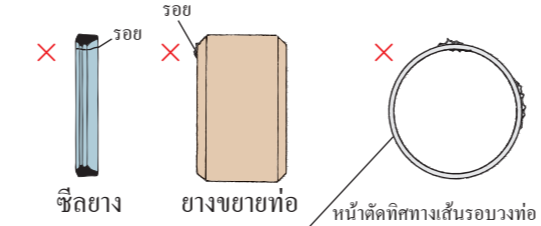
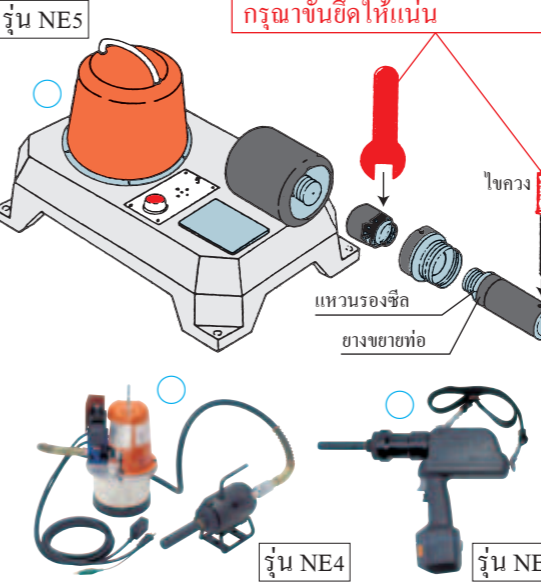
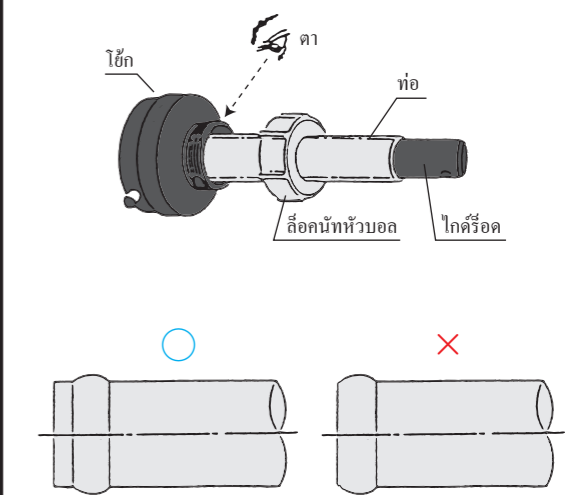
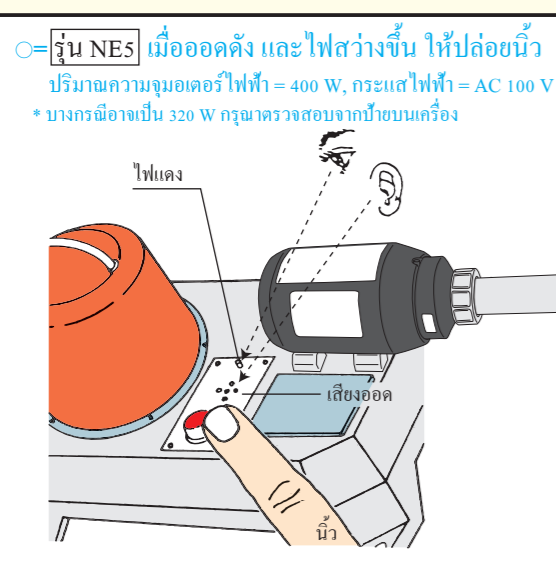
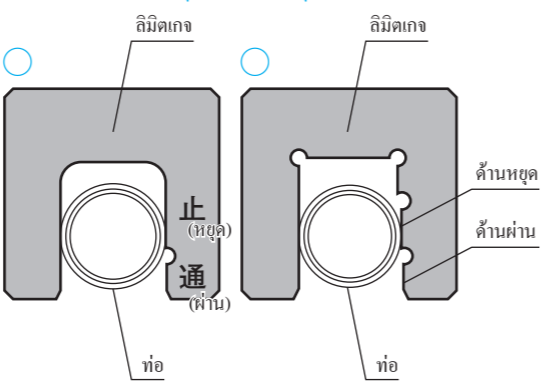
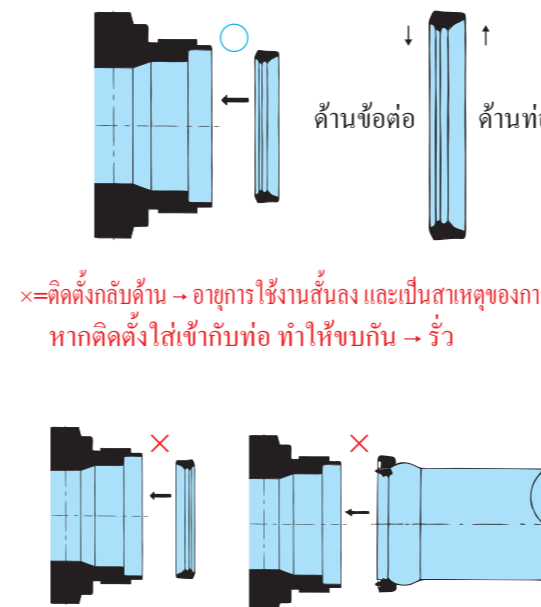
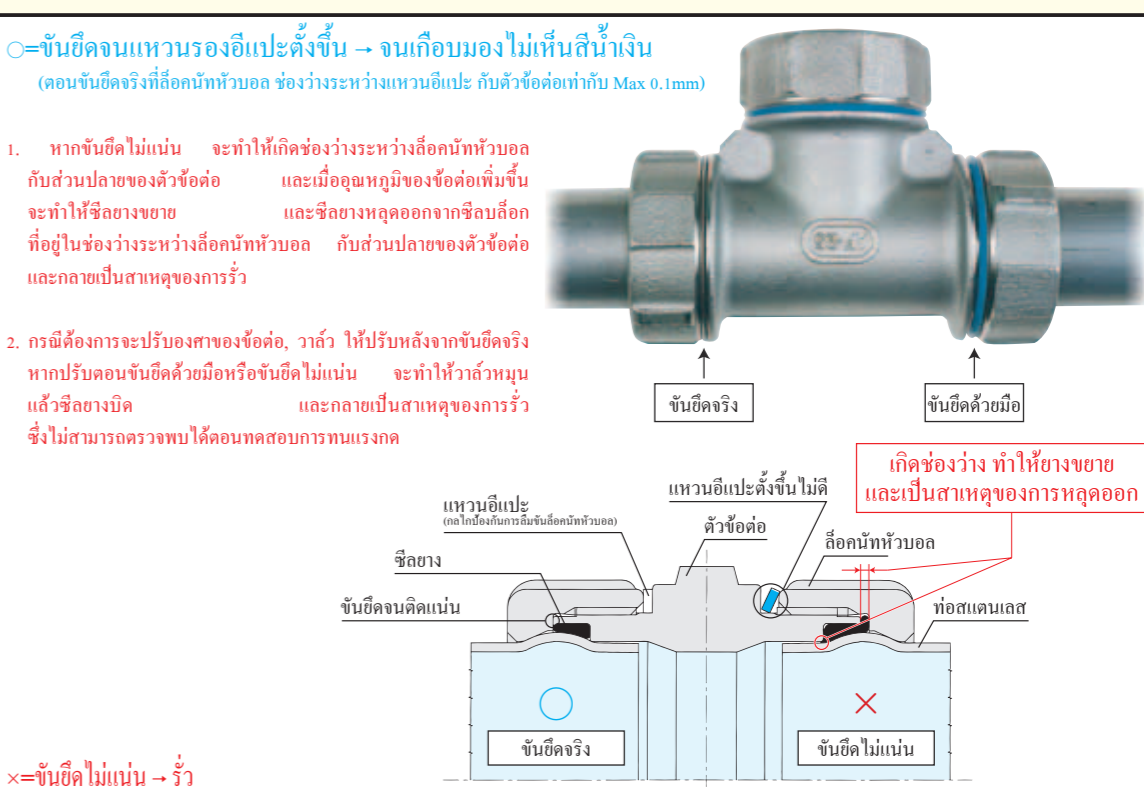


# คู่มือการประกอบไนซ์ จอยท์

○ = การทำงานมาตรฐาน, × = ตัวอย่างความผิดปกติ

โครงสร้างของไนซ์ จอยท์	(1) การแบ่งประเภทงาน : การตัดท่อ	(2) การแบ่งประเภทงาน : การลบมุมท่อ	(3) การแบ่งประเภทงาน : การติดตั้งอุปกรณ์ติดตั้ง	(4) การแบ่งประเภทงาน : การใส่ท่อ
 <p>ภาพรายละเอียดส่วน A (กระบวนการป้องกันซีลยางตกหล่น)</p>	<p>○=เครื่องตัดสำหรับท่อดาบัสแตนเลส 122J-S ใช้ใบเลื่อยสายพาน, ใบเลื่อยตัดโลหะ, ใบเลื่อยวงเดือน</p> <p>เครื่องตัดสำหรับท่อดาบัสแตนเลส 122J-S * ระบบไม่ทำให้เกิดครีบด้านนอก (มีส่วนข้างในสำหรับขูดครีบด้านใน)</p>  <p>×=กรุณาอย่าใช้คัตเตอร์ตัดท่อ เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน → จะเล็กลง และทำให้ใส่ไกด์ร็อคไม่ได้</p>	<p>○=ใช้ตะไบวงกลม- ครึ่งวงกลม, ส่วน</p>  <p>ลบครีบด้านในและด้านนอก ตะไบ</p> <p>ลบครีบออกจนกระทั่งไม่ติดกับถุงมือ</p> <p>×=กรณีลบมุมออกไม่หมด ครีบด้านนอก → ทำให้ซีลยางเป็นรอยและรั่ว ครีบด้านใน → ยางขยายท่อเป็นรอย</p>  <p>×=กรณิลบมุมออกไม่หมด ครีบด้านนอก → ทำให้ซีลยางเป็นรอยและรั่ว ครีบด้านใน → ยางขยายท่อเป็นรอย</p>	<p>○=ใช้ประแจปากตาย, ไทคองที่อยู่ในกล่องเครื่องมือ</p>  <p>ขันยึดด้วยมืออย่างเดียวไม่ได้!! กรุณาขันยึดให้แน่น</p> <p>×=ขันยึดด้วยมือ → ทำให้ท่อขยายเสีย</p>	<p>○=สอดท่อเข้าไป (จนแตะ) ข้างในสุด บิดล็อคนัทหัวบอลโดยการ “ขันยึดด้วยมือ” จนเข้าไปข้างในสุด</p>  <p>×=สอดเข้าไปไม่สุด → ท่องอ และทำให้รั่ว ขันยึดนัทด้วยมือไม่แน่น → ท่อขยายเสีย → รั่ว</p>
<p>(5) การแบ่งประเภทงาน : งานท่อขยาย</p> <p>○=รุ่น NE5 เมื่อออกติดตั้ง และไฟสว่างขึ้น ให้ปล่อยนิ้ว ปริมาณความจุมอเตอร์ไฟฟ้า = 400 W, กระแสไฟฟ้า = AC 100 V * บางกรณีอาจเป็น 320 W กรุณาตรวจสอบจากป้ายบนเครื่อง</p>  <p>○=รุ่น NE4 แรงดันไฮดรอลิกจะเปลี่ยนแปลงแล้วจะคงไว้ประมาณ 2-3 วินาที</p> <p>○=รุ่น NE3 เมื่อมีเสียง “กริ่งๆๆ” ให้ปล่อยนิ้ว แล้วกดปุ่มย้อนกลับ</p> <p>×=หากปล่อยนิ้วออกก่อนเสียงเตือนและไฟสว่าง จะทำให้ท่อขยายไม่เต็มที่ → สาเหตุของการรั่ว</p>	<p>(6) การแบ่งประเภทงาน : การวัดส่วนท่อขยาย</p> <p>○=หากจุดสูงสุดของท่อขยายหยุดตรงด้านหยุดถือว่าผ่านเกณฑ์ (1) ตรวจสอบตอนเปลี่ยนอุปกรณ์ติดตั้ง (2) ปฏิบัติประมาณ 1 ครั้งต่อ 50 ครั้ง ยางขยายท่อเป็นวัสดุสิ้นเปลือง (อายุใช้งาน ประมาณ 400 ครั้ง)</p>  <p>×=หากเคลื่อนที่ผ่านด้านหยุด ถือว่าไม่ผ่านเกณฑ์ → สาเหตุของการรั่ว เปลี่ยนยางขยายท่อ ตรวจสอบการขันยึดเครื่องมือใหม่อีกครั้ง</p>	<p>(7) การแบ่งประเภทงาน : ทิศทางของซีลยาง</p> <p>○=ติดตั้งเข้ากับตัวข้อต่อ ผ่านกระบวนการป้องกันซีลยางตกหล่นแล้ว ซีลยางจึงไม่ตกหล่น แต่ให้สังเกตทิศทางของซีลยางตอนเปลี่ยนตัว</p>  <p>×=ติดตั้งกลับด้าน → อายุการใช้งานสั้นลง และเป็นสาเหตุของการรั่ว หากติดตั้งใส่เข้ากับท่อ ทำให้ขบกัน → รั่ว</p>	<p>(8) การแบ่งประเภทงาน : การขันยึดล็อคนัทหัวบอล (มีกลไกป้องกันการลื่นขันยึดล็อคนัทหัวบอล)</p> <p>○=ขันยึดจนแหวนรองอีแปะตั้งขึ้น → จนเกือบมองไม่เห็นสีน้ำเงิน (ตอนขันยึดจริงที่ล็อคนัทหัวบอล ช่องว่างระหว่างแหวนอีแปะ กับตัวข้อต่อเท่ากับ Max 0.1mm)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>หากขันยึดไม่แน่น จะทำให้เกิดช่องว่างระหว่างล็อคนัทหัวบอล กับส่วนปลายของตัวข้อต่อ และเมื่ออุณหภูมิของข้อต่อเพิ่มขึ้น จะทำให้ซีลยางขยาย และซีลยางหลุดออกจากซีลบล็อก ที่อยู่ในช่องว่างระหว่างล็อคนัทหัวบอล กับส่วนปลายของตัวข้อต่อ และกลายเป็นสาเหตุของการรั่ว</li> <li>กรณีต้องการจะปรับองศาของข้อต่อ, วาล์ว ให้ปรับหลังจากขันยึดจริง หากปรับตอนขันยึดด้วยมือหรือขันยึดไม่แน่น จะทำให้วาล์วหมุน แล้วซีลยางบิด และกลายเป็นสาเหตุของการรั่ว ซึ่งไม่สามารถตรวจพบได้ตอนทดสอบการทนแรงกด</li> </ol>  <p>×=ขันยึดไม่แน่น → รั่ว</p>	