



Csőnagyobbító típusú szerelvény könnyű, rozsdamentes acélcsőhöz



Csúcskategóriás csővezeték

O.N.Fitting

*Hő és láng használata nélkül
Nem igényel speciális technológiát
Nem sajtolt típusú szerelvény*

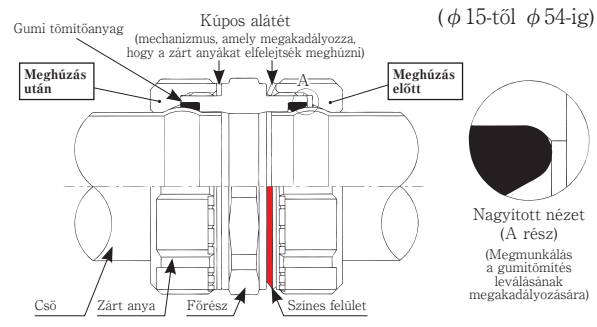


ISO9001 ISO14001

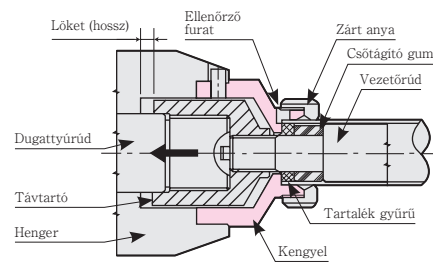


 **O.N. INDUSTRIES LTD.**

◆ A csatlakozó szakasz szerkezete



◆ A cső tágitásának elve



Szerkezet: A tágitott csővégre egy zárt anya és egy perem van felszerelve, amely a szerelvényhez csatlakozik.

A gumitömítés a szerelvény és a cső által körülvevett háromszög alakú kamrába van helyezve a folyadék kizárása érdekében.

A cső tágitásának elve: A cső tágul és a gumi bővül, amikor a tengely (nyíl) irányába olajnyomással összenyomott terhelés kerül alkalmazásra.

A vezetőrudba behelyezett cső egy olyan erő hatására kitágul, amelynél a csőtágító gumi a kerületi irányba kitágul.

Jellemzők

(1) Egyszerű

Egyszerűen telepíthető. Nem sok időt vesz igénybe a szükséges készségek megszerzése.

Könnyen elkerülhető, hogy elfelejtse meghúzni a zárt anyát.

A meghúzás vizuálisan ellenőrizhető a kúpos alátétten keresztül.

(2) Gyors

Gyorsabb megmunkálási idő a dedikált csőtágító gép használatával, bárki könnyen kezelheti a telepítési munkát.

Az előgyártás a csövek műszaki rajzok szerinti vágásával és tágitásával egy csőgyárban is elvégezhető, így az egység összeszerelése és a helyszíni végső állapotra történő szerelés nem olyan bonyolult.

(3) Erős

Kiváló tartósság és ellenáll még a hatalmas földrengéseknek is.

Egyedi szerkezet, csőbővítő rendszer, bizonyított szeizmikus tesztek.

A titok az egyedülálló tágitott csőszerkezetben és a cső végének tágitásában rejlik, amely erősebb ellenállással rendelkezik a zárt anyával.

(4) Könnyű

O.N. Fitting rendszer vékony falvastagságú rozsdamentes acélcsővet használ.

Könnyű, egyszerű és elképesztően gyors.

Könnyen szállítható, kezelhető és még szűk helyeken is működtethető, a megmunkálhatósága magas szintű.

(5) Környezetbarát

A higiénikus rozsdamentes acél, így nem keletkezik vörös vagy kék víz az acélcsővek korróziója miatt.

A rozsdamentes acél környezetbarát és hosszú élettartamú.

Mivel nyílt láng nincs használva, így kényelmes a javítása.

Óvintézkedések a telepítéskor

1. Mindig tartsa szem előtt, hogy a cső vékony.
2. Óvatosan végezze el a vágást és a ferdére metszést.
3. Szerelje fel helyesen a csőtágító gép alkatrészeit.
4. A cső tágtításakor helyesen helyezze be a csövet.
5. Tartsa meg a megfelelő csőtágítás mértékét.
6. Ne feledkezzen meg a gumi tömítőanyagról.
7. Húzza meg teljesen a zárt anyát.
8. Ne alkalmazzon túlzott csőterhelést.
9. Mindenképpen tegyen intézkedéseket a korrózió és a fagyás ellen.
10. Rögzítse biztonságosan a támasztékot.

***Kérjük, csatlakoztassa a következő folyamatot a csővezeték meghosszabbításával a zárt anya tökéletes meghúzása után.**

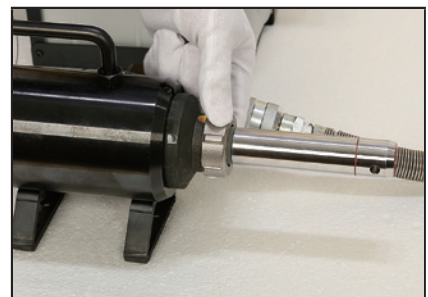
Üzemeltetési eljárások NE40C csőtágítóval ($\phi 15$ -től $\phi 54$ -ig)



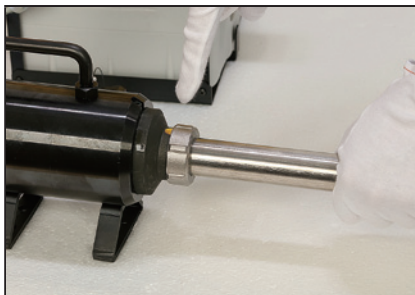
1. A csővágási méret táblázatra hivatkozva vágja le a csövet a tengelymaggal derékszögben fémfűrészszel vagy szalagfűrészszel.



2. Óvatosan távolítsa el a belső és a külső ferdén vágott felületről a sorjakat, használjon óvatosan dörzsárt, csiszolópapírt és csiszológépet.



3. Szorítsa a zárt anyát a kengyelhez.



4. Illessze a csövet teljesen a vezetőrúdba.



5. A csőtágító munkálathoz tartsa lenyomva az „UP” („FEL”) gombot, amíg a motor meg nem áll. Ezután nyomja meg a „DOWN” („LE”) gombot körülbelül két másodpercig, hogy a nyomás megszűnjön.



6. Helyezze be a kitágított csövet a szerelvénybe, majd húzza meg a zárt anyát.



7. Ha a gumi tömítő anyag leesik, mindenképpen szerelje a szerelvény fő részére.



8. Helyezze a kúpos alátétet egy olyan szakaszra, ahol a zárt anya oldalsó felülete érintkezik a szerelvényvel, majd húzza meg az anyát, amíg a színes felület már nem látható.

⚠ Biztonsági óvintézkedések

A munkát előtt ellenőrizze az utasításokat és a telepítési kézikönyvet.

90°-os könyökcső



méret	Dobozonkénti mennyiség
φ 15/1.0	48
φ 18/1.0	42
φ 22/1.2	30
φ 28/1.2	20
φ 35/1.5	24
φ 42/1.5	16
φ 54/1.5	8

Egyenlő T-idom



méret	Dobozonkénti mennyiség
φ 15/1.0	36
φ 18/1.0	36
φ 22/1.2	24
φ 28/1.2	20
φ 35/1.5	12
φ 42/1.5	10
φ 54/1.5	6

Foglat



méret	Dobozonkénti mennyiség
φ 15/1.0	64
φ 18/1.0	56
φ 22/1.2	48
φ 28/1.2	30
φ 35/1.5	32
φ 42/1.5	28
φ 54/1.5	12

Külső csavarmenet csatlakozó



méret	Dobozonkénti mennyiség
φ15/1.0 × R ¹ / ₂	64
φ18/1.0 × R ¹ / ₂	56
φ22/1.2 × R ³ / ₄	48
φ28/1.2 × R1	30
φ35/1.5 × R ¹ / ₄	32
φ42/1.5 × R ¹ / ₂	28
φ54/1.5 × R2	12

Belső csavarmenet csatlakozó



méret	Dobozonkénti mennyiség
φ15/1.0 × Rp ¹ / ₂	64
φ18/1.0 × Rp ¹ / ₂	56
φ22/1.2 × Rp ³ / ₄	48
φ28/1.2 × Rp1	30
φ35/1.5 × Rp ¹ / ₄	32
φ42/1.5 × Rp ¹ / ₂	28
φ54/1.5 × Rp2	12

Perem csatlakozódarab



méret	Dobozonkénti mennyiség
φ15/1.0 × DN15	4
φ18/1.0 × DN15	4
φ22/1.2 × DN20	4
φ28/1.2 × DN25	4
φ35/1.5 × DN32	4
φ42/1.5 × DN40	4
φ54/1.5 × DN50	2

(Egység : mm)

Kisebbített könyökcső



méret	Dobozonkénti mennyiség
$\phi 18/1.0 \times \phi 15/1.0$	42
$\phi 22/1.2 \times \phi 18/1.0$	30
$\phi 28/1.2 \times \phi 22/1.2$	20
$\phi 35/1.5 \times \phi 28/1.2$	24
$\phi 42/1.5 \times \phi 35/1.5$	16
$\phi 54/1.5 \times \phi 42/1.5$	8

Kisebbített T-idom



méret	Dobozonkénti mennyiség
$\phi 18/1.0 \times \phi 15/1.0$	36
$\phi 22/1.2 \times \phi 15/1.0$	24
$\phi 22/1.2 \times \phi 18/1.0$	24
$\phi 28/1.2 \times \phi 18/1.0$	20
$\phi 28/1.2 \times \phi 22/1.2$	20
$\phi 35/1.5 \times \phi 22/1.2$	12
$\phi 35/1.5 \times \phi 28/1.2$	12
$\phi 42/1.5 \times \phi 28/1.2$	10
$\phi 42/1.5 \times \phi 35/1.5$	10
$\phi 54/1.5 \times \phi 35/1.5$	6
$\phi 54/1.5 \times \phi 42/1.5$	6

Csőszűkület



méret	Dobozonkénti mennyiség
$\phi 18/1.0 \times \phi 15/1.0$	56
$\phi 22/1.2 \times \phi 15/1.0$	48
$\phi 22/1.2 \times \phi 18/1.0$	48
$\phi 28/1.2 \times \phi 18/1.0$	30
$\phi 28/1.2 \times \phi 22/1.2$	30
$\phi 35/1.5 \times \phi 22/1.2$	32
$\phi 35/1.5 \times \phi 28/1.2$	32
$\phi 42/1.5 \times \phi 28/1.2$	28
$\phi 42/1.5 \times \phi 35/1.5$	28
$\phi 54/1.5 \times \phi 35/1.5$	12
$\phi 54/1.5 \times \phi 42/1.5$	12

Csőtagító

◆ NE30C-Típus



Elektromossági követelmény	Litium-ion akkumulátor
Csőtagulási tartomány	15 mm-től 28 mm-ig (4 méret)
Tömeg	4,3 kg

◆ NE40C-Típus



Elektromossági követelmény	AC 230V (váltakozó áram 230V)
Csőtagulási tartomány	15 mm-től 54 mm-ig (7 méret)
Tömeg	21 kg

⚠ Figyelmeztetés: Kizárólag O.N. Fitting rendszerhez tervezett gép

1. Ha ezeket a gépeket az O.N. Fitting-től eltérő mechanikus szerelvények tágitására használja, az problémát idézhet elő.
2. A csövek csőbővítő gépekkel történő tágitása az erre a célra szolgáló gépektől eltérő gépekkel befolyásolja az O.N. Fitting teljesítményét.

Specifikáció

(1) Felhasználási terület

Az O.N. Fitting alkalmas hordozható vízhez, hűtővízhez, hideg és meleg vízhez, sűrített levegőhöz stb.

(2) Hőmérséklet, nyomás

Hőmérséklet: 0 °C (nem fagyasztott) és 100 °C között

Nyomás: MAX 20 bar

(3) Gumi tömítőanyag

	Standard termék
Elülső felület (Cső felőli oldal)	
Hátsó felület (A szerelvény részének oldala)	
Anyag	EPDM
Névleges méret	φ 15-től φ 54-ig (7 méret)
Alkalmazás	A szerelvény alkalmas hordozható vízhez, hűtővízhez, hideg és meleg vízhez, sűrített levegőhöz stb.
Hőmérséklet	0 °C (nem fagyasztott) és 100 °C között
Külső megjelenés	Fekete

(4) Az alkalmazandó csövek alkalmazási területe

Könnyű, rozsdamentes acélcsövek az EN10312 Table 2 és a DVGW W541 szerint



(5) Zsírtalanított és tisztított termékek

A zsírtalanított és tisztított O.N. Fitting-et külön gyártják.



Biztonsági óvintézkedések

Ha termékeinket a fentiekől eltérő körülmények között használja, kérjük, előzetesen lépjen kapcsolatba velünk. A telepítés előtt feltétlenül olvassa el a használati útmutatót.



DVGW type examination certificate

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DW-8511CU0344

Registration Number
Registriernummer

Field of Application
Anwendungsbereich

products of water supply
Produkte der Wasserversorgung

Owner of Certificate
Zertifikatinhaber

O.N. Industries Ltd.
Tsuyama, Okayama, JP-3235-2 Kamitanomura

Distributor
Vertreiber

O.N. Industries Ltd.
Tsuyama, Okayama, JP-3235-2 Kamitanomura

Product Category
Produktart

Installation systems and system joints (PN 10): pipe joint for pipes in drinking water installation systems (8511)

Product description
Produktbezeichnung

mechanical connectors made from stainless steel for stainless steel pipes according to DVGW GW 541 (type M-MM)

Model
Modell

O.N. Fitting

Test reports
Prüfberichte

Laboratory control test: I-K-240092.402 from 13.11.2024 (MPD)
Laboratory control test: I-K-240092.403 from 13.11.2024 (MPD)
Supplement test: K 24 0092.2 from 04.11.2024 (MPD)
Laboratory control test: I-K-240092.401 from 30.07.2024 (MPD)
Type testing: K 19 0405 from 01.11.2019 (MPD)

Test basis
Prüfgrundlagen

DVGW W 534-(P) (01.07.2015)
DVGW CERT ZP 8500 (23.05.2022)
DVGW CERT ZP 1000 (03.09.2024)
UBA KTW-BWGL (23.08.2024)
UBA BWGL-Metalle (10.06.2024)
DIN EN 16421 (01.05.2015)

Date of Expiry / File No.
Ablaufdatum / Aktenzeichen

01.11.2029 / 24-0483-WNA

70028-04-A-DE

03.02.2025 Bn A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn
Tel. +49 228 9188-888
info@dvwg-cert.com
www.dvlgw-cert.com

Elkötelezettek vagyunk a földrengésálló termékek fejlesztése iránt

A nagy Hanshin Awaji földrengés, a nagy kelet-japán földrengés és a Kumamoto prefektúrai földrengés után meglátogattuk azokat a helyszíneket, ahol termékeinket alkalmazták, például szállodákat, egyetemeket, bankokat, hulladékkezelő üzemeket stb., és megerősítettük, hogy termékeink biztonságosak.



Csúcskategóriás csővezeték

O.N. Fitting

*Bebizonyosodott, hogy termékeink képesek ellenállni a földrengéseknek körülbelül MSK XII-ig, 2000 Gal gyorsulás alkalmazásával a csövekre.

 **O.N. INDUSTRIES LTD.**

■Tengerentúli értékesítési
részleg (Kapcsolat)

Nakamura No.2 Building 3F NO.307, 3-4-18 Kikawahigashi,
Yodogawa-ku, Osaka City, 532-0012 Japán
Tel: +81-6-6829-6002 Fax: +81-6-6829-6866

■Új központi iroda és gyár

3235-2, Kamitanomura, Tsuyama City, Okayama, 708-0011 Japán

Üzleti iroda Hokkaidón/Üzleti iroda Tohokuban/Üzleti iroda Tokióban

Üzleti iroda Oszakában/Üzleti iroda Chugokuban és Shikokun/Üzleti iroda Kyushun

Honlap (angol) <https://www.onk-net.co.jp/en/index.html>

Honlap (német) <https://www.onk-net.co.jp/de/index.html>

E-mail onk@onk-net.co.jp



Telepítési magyarázó foglalkozások állnak rendelkezésre az O.N. Fitting-hez.

*A telepítés a használati utasításnak megfelelően történik.

*Ha először kezeli termékeinket, mindenképpen vegyen részt egy telepítési magyarázó foglalkozáson.

*Kérjük, lépjen kapcsolatba az értékesítési képviselővel a foglalkozásokkal kapcsolatban.

*Szükség esetén műszaki képzési bizonyítványt vagy teljesítésigazolást állítunk ki.

*Kérjük, minél előbb jelentkezzen a telepítési magyarázó foglalkozásra.