



Rohranschlussstück zur Aufweitung von leichtwandigem Edelstahlrohr

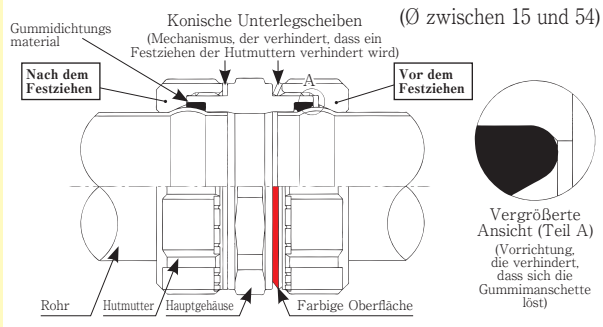


***Keine Hitze oder Flamme erforderlich***  
***Keine spezialisierte Technologie erforderlich***  
***Ohne Pressfitting***



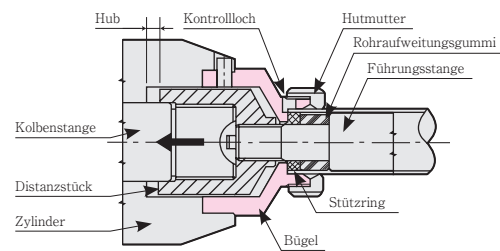
** O.N. INDUSTRIES LTD.**

### ◆ Aufbau des Anschlussteils



**Aufbau:** Eine Hutmutter und ein Flansch sind am geweiteten Rohrende angebracht, das mit dem Anschlussstück verbunden ist. Die Gummimanschette wird in die dreieckige Kammer eingefügt, die vom Anschlussstück und dem Rohr umgeben ist, damit keine Flüssigkeit ausläuft.

### ◆ Prinzip der Rohraufweitung



**Prinzip der Rohraufweitung:** Das Rohraufweitungsgummi dehnt sich aus, wenn aufgrund des Öldrucks eine Drucklast in Achsenrichtung (Pfeil) ausgeübt wird. Das in die Führungsstange eingeführte Rohr weitet sich dort unter der Krafteinwirkung, sodass das Rohraufweitungsgummi sich ringsum ausdehnt.

## Merkmale

### (1) Problemlos

Problemlose Installation. Das dazu benötigte Geschick wird schnell erworben.  
Ein Festziehen der Hutmutter wird schnell vergessen.  
Der feste Sitz lässt mit Hilfe der konischen Unterlegscheibe visuell überprüfen.

### (2) Schnell

Mit der für diesen Zweck vorgesehenen Rohrweitungsmaschine gelingt die Installation wirklich jedem problemlos innerhalb kurzer Arbeitszeit.

### (3) Stark

Ausgezeichnete Belastbarkeit, wobei selbst heftigen Erdbeben standgehalten werden.  
Der einzigartige Aufbau des Rohrweitungssystems hat seismische Tests gut überstanden.  
Das Geheimnis im Aufbau der einzigartigen Rohraufweitung und der Aufweitung am Rohrende liegt in der höheren Festigkeit der Hutmutter.

### (4) Leicht

Das O.N. Fitting system bedient sich eines dünnwandigen Edelstahlrohrs.  
Leicht, problemlos und erstaunlich schnell.  
Ist selbst an engen Stellen leicht zu tragen, zu handhaben und einzusetzen, lässt sich sehr gut einarbeiten.

### (5) Umweltfreundlich

Der hygienische Edelstahl verfärbt das Wasser nicht rot oder blau wie korrodierende Edelstahlrohre.  
Der Edelstahl ist umweltfreundlich und hat eine lange Lebensdauer.

## Vorsicht während der Installation

1. Vergessen Sie nie, dass das Rohr dünn ist.
2. Seien Sie beim Schneiden und Abfasen vorsichtig.
3. Bringen Sie die Teile der Rohrweiterungsmaschine korrekt an.
4. Führen Sie das Rohr während der Aufweitung korrekt ein.
5. Achten Sie stets auf ein korrektes Maß der Rohraufweitung.
6. Vergessen Sie nicht das Gummidichtungsmaterial.
7. Ziehen Sie die Hutmutter fest an.
8. Belastung Sie das Rohr nicht übermäßig.
9. Ergreifen Sie unbedingt Maßnahmen gegen Korrosion und Frost.
10. Fixieren Sie die Stütze auf sichere Weise.

**\*Bitte gehen Sie nach der Rohraufweitung erst dann zum nächsten Schritt über, wenn die Hutmutter komplett fest angezogen ist.**

## Vorgehensweise für Rohraufweiter NE40C (Ø 15 -54)



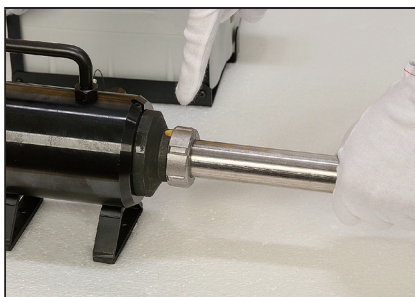
**1.** Schneiden Sie das Rohr unter Bezugnahme auf die Tabelle mit den Zuschnittmaßen für das Rohr mit einer Metallsäge oder Bandsäge in einem rechten Winkel zur Achsenmitte zu.



**2.** Entfernen Sie Grate mit einer Reibahle, Sandpapier und einer Schleifmaschine vorsichtig von den innen und außen abgefasen Oberflächen.



**3.** Ziehen Sie die Hutmutter am Bügel fest an.



**4.** Stecken Sie das Rohr komplett in die Führungsstange.



**5.** Halten Sie während der Rohraufweitung die Taste „UP“ (Hoch) solange gedrückt, bis der Motor stoppt. Halten Sie dann die Taste „DOWN“ (Niedrig) zwei Sekunden lang gedrückt, um den Druck abzulassen.



**6.** Stecken Sie das verlängerte Rohr in das Anschlussstück und ziehen Sie die Hutmutter fest an.



**7.** Sollte das Gummidichtungsmaterial abgefallen sein, müssen Sie auf jeden Fall wieder am Hauptteil des Anschlussstücks anbringen.



**8.** Bringen Sie die konische Unterlegscheibe in einem Abschnitt an, an dem die Seitenfläche der Hutmutter mit dem Anschlussstück in Kontakt steht, und ziehen Sie die Mutter soweit fest an, dass die farbige Fläche nicht mehr zu sehen ist.

### ⚠ Sicherheitsmaßnahmen

Lesen Sie vor Arbeitsbeginn die Anweisungen und die Installationsanleitung.



## 90° Bogen



Größe	VPE
φ 15 / 1.0	<b>48</b>
φ 18 / 1.0	<b>42</b>
φ 22 / 1.2	<b>30</b>
φ 28 / 1.2	<b>20</b>
φ 35 / 1.5	<b>24</b>
φ 42 / 1.5	<b>16</b>
φ 54 / 1.5	<b>8</b>

## T-stück



Größe	VPE
φ 15 / 1.0	<b>36</b>
φ 18 / 1.0	<b>36</b>
φ 22 / 1.2	<b>24</b>
φ 28 / 1.2	<b>20</b>
φ 35 / 1.5	<b>12</b>
φ 42 / 1.5	<b>10</b>
φ 54 / 1.5	<b>6</b>

## Schiebemuffe



Größe	VPE
φ 15 / 1.0	<b>64</b>
φ 18 / 1.0	<b>56</b>
φ 22 / 1.2	<b>48</b>
φ 28 / 1.2	<b>30</b>
φ 35 / 1.5	<b>32</b>
φ 42 / 1.5	<b>28</b>
φ 54 / 1.5	<b>12</b>

## Übergangsstück mit Außengewinde



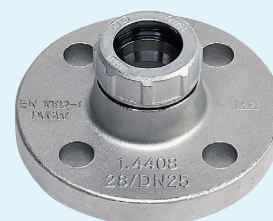
Größe	VPE
φ 15/1.0 × R1/2	<b>64</b>
φ 18/1.0 × R1/2	<b>56</b>
φ 22/1.2 × R3/4	<b>48</b>
φ 28/1.2 × R1	<b>30</b>
φ 35/1.5 × R1 1/4	<b>32</b>
φ 42/1.5 × R1 1/2	<b>28</b>
φ 54/1.5 × R2	<b>12</b>

## Übergangsstück mit Innengewinde



Größe	VPE
φ 15/1.0 × Rp1/2	<b>64</b>
φ 18/1.0 × Rp1/2	<b>56</b>
φ 22/1.2 × Rp3/4	<b>48</b>
φ 28/1.2 × Rp1	<b>30</b>
φ 35/1.5 × Rp1 1/4	<b>32</b>
φ 42/1.5 × Rp1 1/2	<b>28</b>
φ 54/1.5 × Rp2	<b>12</b>

## Flanschadapter



Größe	VPE
φ 15/1.0 × DN15	<b>4</b>
φ 18/1.0 × DN15	<b>4</b>
φ 22/1.2 × DN20	<b>4</b>
φ 28/1.2 × DN25	<b>4</b>
φ 35/1.5 × DN32	<b>4</b>
φ 42/1.5 × DN40	<b>4</b>
φ 54/1.5 × DN50	<b>2</b>

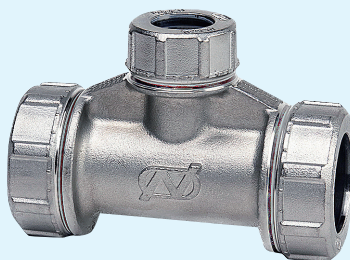
(Einheit : mm)

### 90°Bogen reduziert



Größe	VPE
$\phi 18/1.0 \times \phi 15/1.0$	<b>42</b>
$\phi 22/1.2 \times \phi 18/1.0$	<b>30</b>
$\phi 28/1.2 \times \phi 22/1.2$	<b>20</b>
$\phi 35/1.5 \times \phi 28/1.2$	<b>24</b>
$\phi 42/1.5 \times \phi 35/1.5$	<b>16</b>
$\phi 54/1.5 \times \phi 42/1.5$	<b>8</b>

### T Stück reduziert



Größe	VPE
$\phi 18/1.0 \times \phi 15/1.0$	<b>36</b>
$\phi 22/1.2 \times \phi 15/1.0$	<b>24</b>
$\phi 22/1.2 \times \phi 18/1.0$	<b>24</b>
$\phi 28/1.2 \times \phi 18/1.0$	<b>20</b>
$\phi 28/1.2 \times \phi 22/1.2$	<b>20</b>
$\phi 35/1.5 \times \phi 22/1.2$	<b>12</b>
$\phi 35/1.5 \times \phi 28/1.2$	<b>12</b>
$\phi 42/1.5 \times \phi 28/1.2$	<b>10</b>
$\phi 42/1.5 \times \phi 35/1.5$	<b>10</b>
$\phi 54/1.5 \times \phi 35/1.5$	<b>6</b>
$\phi 54/1.5 \times \phi 42/1.5$	<b>6</b>

### Reduzierstück



Größe	VPE
$\phi 18/1.0 \times \phi 15/1.0$	<b>56</b>
$\phi 22/1.2 \times \phi 15/1.0$	<b>48</b>
$\phi 22/1.2 \times \phi 18/1.0$	<b>48</b>
$\phi 28/1.2 \times \phi 18/1.0$	<b>30</b>
$\phi 28/1.2 \times \phi 22/1.2$	<b>30</b>
$\phi 35/1.5 \times \phi 22/1.2$	<b>32</b>
$\phi 35/1.5 \times \phi 28/1.2$	<b>32</b>
$\phi 42/1.5 \times \phi 28/1.2$	<b>28</b>
$\phi 42/1.5 \times \phi 35/1.5$	<b>28</b>
$\phi 54/1.5 \times \phi 35/1.5$	<b>12</b>
$\phi 54/1.5 \times \phi 42/1.5$	<b>12</b>

## Rohraufweiter

### ◆NE30C-Type



Elektrische Anforderung	Lithium-Ionen-Akku
Geeignete Rohre	15mm bis 28mm (4größen)
Gewicht	4.3 kg

### ◆NE40C-Type



Elektrische Anforderung	230 V Wechselstrom
Geeignete Rohre	15mm bis 54mm (7größen)
Gewicht	21 kg

**⚠ Warnung: Die Maschine ist ausschließlich für das O.N.Fitting system vorgesehen.**

1. Die Verwendung dieser Maschine für die Aufweitung von mechanischen Anschlussstücken, die keine O.N.Fitting sind, führt zu Problemen.
2. Die Aufweitung von Rohren mit Rohraufweitungsmaschinen, die nicht für O.N.Fitting vorgesehen sind, wirkt sich nachteilig auf die Leistungsfähigkeit dieser Anschlussstücke aus.

## Spezifikationen

### (1) Nutzungsumfang



O.N. Fitting system eignen sich für Trinkwasser, Kühlwasser, heißes und kaltes Wasser, Druckluft usw.

### (2) Temperatur, Druck

Temperatur : Zwischen 0 ° C (nicht gefroren) und 100 ° C.

Druck : Max. 20 bar

### (3) Gummidichtungsmaterial

	Standardprodukt
Vorne (Rohrseite)	
Hinten (Gehäuseseite des Anschlussstücks)	
Material	<b>EPDM</b>
Nenngröße	Ø zwischen 15 und 54 (7 Größen)
Einsatzbereiche	Geeignet für Trinkwasser, Kühlwasser, heißes und kaltes Wasser, Druckluft usw.
Temperatur	Zwischen 0 ° C (nicht gefroren) und 100 ° C
Aussehen	Schwarz

### (4) Allgemeiner Einsatzbereich der Rohre

Leichtwandige Edelstahlrohre gemäß EN10312, Tabelle 2, und DVGW W541



### (5) Entfettete und gesäuberte Produkte

Entfettete und gesäuberte O.N. Fitting system werden separat gefertigt.



## Sicherheitsmaßnahmen

Sollten Ihre Nutzungsbedingungen für unsere Produkte von denen abweichen, die vorstehend aufgeführt sind, dann kontaktieren Sie uns bitte. Vor der Installation müssen Sie auf jeden Fall die Anleitung gelesen haben.





# DVGW-Baumusterprüfzertifikat

## DVGW type examination certificate

**DW-8511CU0344**

Registriernummer  
registration number

<b>Anwendungsbereich</b> <i>field of application</i>	Produkte der Wasserversorgung <i>products of water supply</i>
<b>Zertifikatinhaber</b> <i>owner of certificate</i>	O.N. Industries Ltd. Tsuyama, Okayama, JP-3235-2 Kamitanomura
<b>Vertreiber</b> <i>distributor</i>	O.N. Industries Ltd. Tsuyama, Okayama, JP-3235-2 Kamitanomura
<b>Produktart</b> <i>product category</i>	Installationssysteme und Systemverbinder (PN 10): Rohrverbinder für Trinkwasserinstallationssysteme (8511)
<b>Produktbezeichnung</b> <i>product description</i>	Mechanische Verbinder aus nichtrostendem Stahl für Rohre aus nichtrostendem Stahl gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 541 (Typ M-MM)
<b>Modell</b> <i>model</i>	O.N. Fitting
<b>Prüfberichte</b> <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: I-K-240092.402 vom 13.11.2024 (MPD) Kontrollprüfung Labor: I-K-240092.403 vom 13.11.2024 (MPD) Ergänzungsprüfung: K 24 0092.2 vom 04.11.2024 (MPD) Kontrollprüfung Labor: I-K-240092.401 vom 30.07.2024 (MPD) Baumusterprüfung: K 19 0405 vom 01.11.2019 (MPD)
<b>Prüfgrundlagen</b> <i>test basis</i>	DVGW W 534-(P) (01.07.2015) DVGW CERT ZP 8500 (23.05.2022) DVGW CERT ZP 1000 (03.09.2024) UBA KTW-BWGL (23.08.2024) UBA BWGL-Metalle (10.06.2024) DIN EN 16421 (01.05.2015)
<b>Ablaufdatum / AZ</b> <i>date of expiry / file no.</i>	01.11.2029 / 24-0483-WNA

70028-04-A-DE

03.02.2025 Bn A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle  
date, issued by, sheet, head of certification body



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH  
Josef-Wirmer-Str. 1-3  
53123 Bonn  
Tel. +49 228 9188-888  
info@dvwg-cert.com  
www.dvlgw-cert.com

## Wir haben es uns zum Ziel gesetzt, erdbebensichere Produkte zu entwickeln.

Nach dem großen Erdbeben von Kobe, dem Tohoku-Erdbeben und dem Kumamoto-Erdbeben besuchten wir die Orte, an denen unsere Produkte eingesetzt wurden, z. B. Hotels, Universitäten, Banken, Abfallbeseitigungsanlagen usw., und haben uns vom sicheren Zustand unserer Produkte überzeugt.



High-end piping

**O.N. Fitting**

Es wurde der Nachweis erbracht, dass unsere Produkte Erdbeben der maximalen Stärke 12 auf der MSK-Skala widerstehen können, indem die Rohre einer Beschleunigung von 2000 Gal ausgesetzt wurden.

# O.N. INDUSTRIES LTD.

■Abteilung Übersee-Verkauf  
(Kontakt)

Nakamura No.2 Building 3F NO.307, 3-4-18 Kikawahigashi,  
Yodogawa-ku, Osaka City, 532-0012 Japan  
Tel: +81-6-6829-6002 Fax: +81-6-6829-6866

■Neuer Hauptsitz und Fabrik

3235-2, Kamitanomura, Tsuyama City, Okayama, 708-0011 Japan

Hokkaido Geschäftsstelle / Tohoku Geschäftsstelle / Tokyo Geschäftsstelle  
Osaka Geschäftsstelle / Chugoku and Shikoku Geschäftsstelle / Kyushu Geschäftsstelle

Website(Englisch) <https://www.onk-net.co.jp/en/index.html>

Website(Deutsch) <https://www.onk-net.co.jp/de/index.html>

E-mail [onk@onk-net.co.jp](mailto:onk@onk-net.co.jp)



### Es sind Unterweisungen mit Erläuterungen zur Installation von O.N. Fitting system verfügbar.

\*Die Installation wird in Übereinstimmung mit dem Anleitungshandbuch erläutert.

\*Wenn Sie unsere Produkte zum ersten Mal in die Hand nehmen, sollten Sie unbedingt die Unterweisungen mit Erläuterungen zur Installation in Anspruch nehmen.

\*Bitte kontaktieren Sie zwecks Unterweisung bitte den Verkaufsvertreter.

\*Bei Bedarf wird ein technisches Schulungszertifikat oder ein Abschlusszertifikat ausgestellt.

\*Bitte beantragen Sie die Teilnahme an der Unterweisung mit Erläuterungen zur Installation so früh wie möglich.