



Fitting Pipa Model Pembesaran Pipa untuk Pipa Baja Ringan Tahan Karat untuk Pemipaan Umum
No. Sertifikasi 32206 No. Sertifikasi 32221

High-end piping **O.N. Fitting**



 **O.N. Industries Ltd.**



Kantor pusat/
pabrik telah memperoleh
sertifikasi ISO 9001 untuk
O.N.Fitting dan JF Joint,
serta semua kantor telah
bersertifikasi ISO 14001.

ISO 9001 99QR-170
ISO 14001 06ER-598

High-end piping O.N. Fitting

◆ Tentang perolehan sertifikasi sistem jaminan mutu

(1) Perolehan sertifikasi ISO 9001

No. Pendaftaran 99QR 170 Diameter nominal 13 Su - 100 Su

(2) Perolehan sertifikasi ISO 14001

No. Pendaftaran 06ER 598

(3) Sertifikasi standar Asosiasi Baja Tahan Karat Nama standar sertifikasi

Standar SAS 322 fitting pipa untuk Pipa Baja Ringan Tahan Karat untuk pemipaan umum

Nama fitting

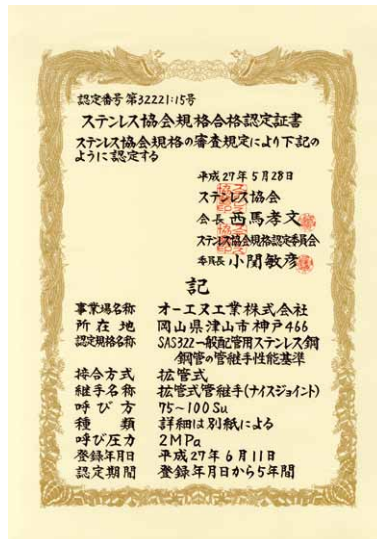
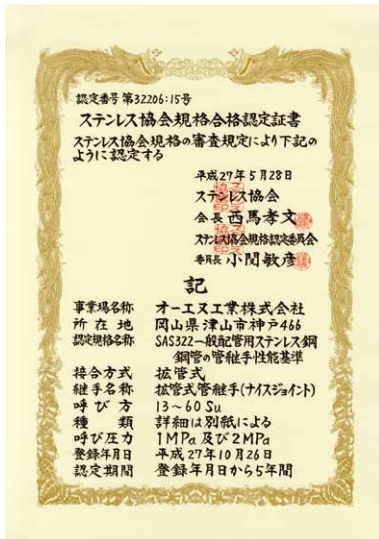
Fitting model pembesaran pipa (O.N.Fitting)

(4) Sertifikasi Peralatan Pemadam Kebakaran dan Pusat Keselamatan Jepang

PJ-164-I: O.N.Fitting (20 Su - 60 Su)

PJ-172: O.N.Fitting (75 Su - 100 Su)

PJ 171: Soket tirus (65 A - 100 A)



認定証	
種別	消火設備 (消火設備用ハウジング継手)
型式記号	NJ
適用規格	B 103-13-B 104-13
所在地	岡山県津山市神戸466
申請者名	オーエヌ工業株式会社
代表者	代表取締役社長 中村 政弘
認定番号	FJ-164-1号
認定年月日	平成25年9月26日
認定有効期限	平成29年3月31日

上記適用規格に適合するものであることを認定します。

FESE 一般財団法人 日本消防設備検定協会
理事長 柴田 正徳

(1) Diameter nominal : 13 Su - 60 Su

No. Sertifikasi : SAS 32206

Tipe sambungan: Model pembesaran

(2) Diameter nominal: 75 Su - 100 Su

No. Sertifikasi : SAS 32221

Tipe sambungan: Model pembesaran

(5) Produk disertifikasi oleh Asosiasi Pekerjaan Air PAM Jepang

No. Pendaftaran : G-246 G-248 E-505 Diameter nominal: 13 Su - 100 Su

(6) Terdaftar pada spesifikasi umum Fasilitas Mekanikal Konstruksi yang diterbitkan oleh Kementerian Pertanian, Infrastruktur, Transportasi dan Pariwisata Jepang

(7) Sesuai dengan JIS S 3200-1 (Peralatan untuk suplai air PAM - Metode uji pengaruh terhadap kualitas air)

(1) Lingkup penggunaan

Dapat digunakan untuk suplai air dingin, suplai air panas, suplai air pendingin, suplai air panas dan dingin, pipa udara, pipa balik kondensat, pipa suplai air suhu tinggi dan pipa pemadam kebakaran. Silakan baca Standar Kualitas Air untuk sistem pemipaan ("Pedoman pemipaan untuk Pipa Baja Tahan Karat untuk Bangunan" yang diterbitkan oleh Asosiasi Baja Tahan Karat Jepang pada Maret 2011) untuk kualitas air yang tersedia. (Silakan baca Pedoman Instalasi O.N.Fitting untuk lingkup aplikasi SUS 304 dan SUS 316)

(2) Suhu, tekanan dan kecepatan alir

Suhu: -15°C - 100°C (bila menggunakan HNBR) *NJSR karet khusus fluorin direkomendasikan untuk air suhu tinggi 80°C atau yang lebih tinggi. Suhu tahan panas insulasi union NJIU-S (untuk SGP & SUS) adalah 100°C, sedangkan NJIU-V (untuk SGP-VA & SUS) adalah 40°C, dan NJIU-H (untuk SGP-HVA & SUS) adalah 85°C.

Tekanan: 1,0 MPa (10K) atau kurang dan 2,0 MPa (20K) atau kurang
Tekanan 1,0 MPa (10K) atau kurang dan 2,0 MPa (20K) atau kurang, tersedia sesuai dengan produk. Silakan lihat tabel dimensi O.N.Fitting untuk (10K) dan (20K)

Kecepatan aliran: 3,5 m/dtk atau kurang (harap pertimbangkan kavitasi)

(3) Material fitting dan katup(tidak termasuk insulasi union)

JIS G 5121 Baja cor tahan korosi untuk aplikasi umum SCS 13, SCS 14

JIS G 4303 Baja tahan karat SUS 304, SUS 316

*Silakan baca Informasi Produk untuk tipe produksi SCS 14 (SUS 316).

(4) Material penyekat karet dan jenisnya

	Produk standar	Produk khusus (Silakan periksa waktu pengiriman)
Depan (sisi pipa)		
Belakang (sisi sambungan)		
Material	HNBR Karet nitril hidroksida [Nomor standar ISO : 1629]	NJSR (FKM) Karet fluorin khusus
Diameter nominal	13 Su ~ 100 Su	13 Su ~ 100 Su
Penggunaan	Suplai air dingin, suplai air panas, suplai air panas dan dingin, pipa air pendingin, pipa udara, dll	Pipa balik kondensat, pipa air suhu tinggi
Suhu	-15°C ~ 100°C	MAKS 150°C
Tampilan luar	Hitam	Hitam (tanda putih pada permukaan sisi-sambungan; tonjolan pada lingkaran luar)

* Silakan identifikasi HNBR atau NJSR (FKM) melalui tampilannya.
Daftar komponen yang berisi material penyekat karet terkait dikirim bersamaan dengan produk.
* Menggunakan NJSR (FKM) khusus karet fluorin yang tahan lama direkomendasikan untuk air suhu tinggi 80°C atau lebih tinggi.
* Silakan baca periode ketahanan O.N.Fitting (perkiraan umur pemakaian).

* Penyekat karet untuk pipa balik kondensat dijual bersama dengan fitting sebagai satu set.
■ 13Su~60Su

A * Bodi utama fitting memiliki tanda **NJSR** merah di sisi depan dan belakang.
B * Ujung permukaan mur penutup ditandai dengan **warna merah**.



(5) Lingkup pipa yang bisa digunakan

JIS G 3448 pipa baja ringan tahan karat untuk pemipaan umum

JWWA G 115 pipa baja tahan karat untuk pelayanan air PAM

(6) Produk dibersihkan dan dihilangkan kadar minyaknya

Fitting dan katup O.N.Fitting yang dibersihkan dan

dihilangkan kadar minyaknya diproduksi secara terpisah.



Peringatan Keselamatan

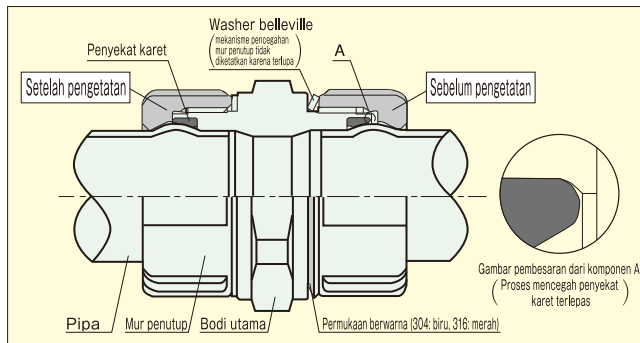
Bila Anda menggunakan produk kami dengan kondisi selain yang tercantum di atas, silakan berkonsultasi dengan kami terlebih dahulu. Pastikan untuk membaca Pedoman Instalasi sebelum melakukan instalasi.

◆ Dimensi minimum pemotongan pipa saat memasang siku, dll

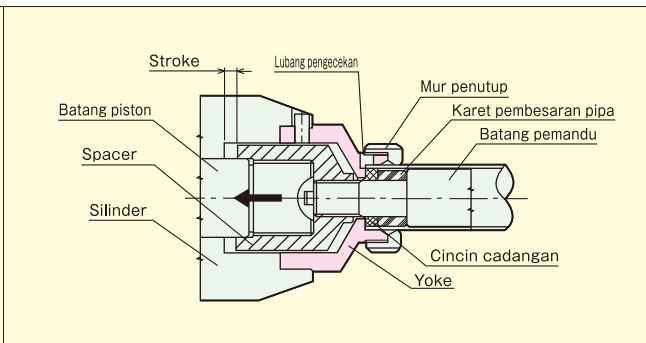
Satuan: mm

Diameter nominal	13Su	20Su	25Su	30Su	40Su	50Su	60Su	75Su	80Su	100Su
Panjang minimum	35	38	42	50	60	68	82	199	217	243
Dimensi dari sumbu ke sumbu untuk siku 90°	81	87	104	118	136	150	171	330	370	428

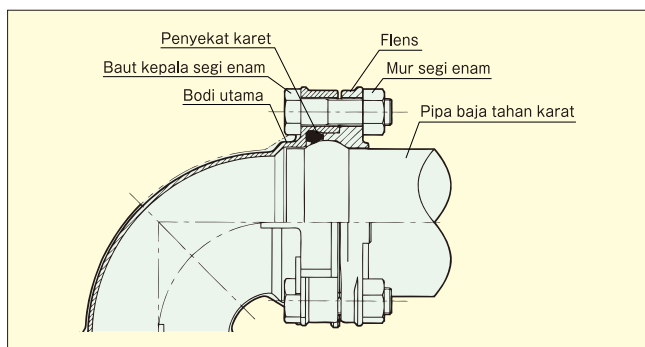
◆ Struktur bagian sambungan (13 - 60 Su)



◆ Prinsip pembesaran pipa



◆ Struktur fitting (75 - 100 Su)



Struktur: Sebuah mur penutup dan flens dipasang ke ujung pipa pembesaran, yang terhubung ke fitting. Penyekat karet dimasukkan ke dalam ruang segitiga dikelilingi oleh fitting dan pipa untuk menyekat cairan agar tidak keluar.

Prinsip perbesaran pipa: Karet pipa pembesaran dimasukkan ke dalam pipa, dan beban kompresi diterapkan pada arah sumbu (panah) dengan tekanan minyak. Pipa diperbesar oleh kekuatan dari perbesaran karet pipa dalam arah melingkar.

◆ Fitur sistem O.N.Fitting

(1) Tingkat higienitas yang tinggi.

Menggunakan baja tahan karat, bebas dari timbulnya air merah karena korosi besi dan air biru karena elusi ion tembaga.

(2) Ringan, yang memungkinkan transportasi dan pemasangan yang mudah.

Memiliki ketahanan korosi yang tinggi, sistem O.N.Fitting tidak memerlukan "Corrosion allowance/kelonggaran batas korosi." Selain itu, karena memiliki kekuatan tinggi, dapat mengurangi ketebalan dinding. Beratnya hanya sekitar sepertiga berat pipa baja karbon, mudah diangkat dan dipasang.

(3) Pembesaran pipa secara cepat.

Bila dibandingkan dengan kerja penguliran, kerja pembesaran pipa dapat dilakukan dalam waktu yang jauh lebih singkat.

(4) Struktur pembesaran pipa yang unik.

1) Memiliki desain yang sangat tahan terhadap beban tarik dan lentur serta gempa bumi, struktur ini memungkinkan perubahan tata letak, pembongkaran dan penggunaan kembali sambungan.

2) Kondisi pengetatan mur penutup dapat diperiksa secara visual sehingga mencegah kelupaan untuk mengencangkannya.

3) Tidak perlu khawatir pipa akan terlepas.

*Pipa diperbesar dalam bentuk konveks dan digunakan mur penutup untuk mencegah terlepas.

4) Ketika pipa diperbesar, toleransi pipa dikoreksi dan kompresibilitas seragam dari penyekat karet dapat dicapai.

*Pipa memiliki toleransi sekitar 1%, dan ukuran pipa sedikit berbeda.

*Proses pembesaran pipa akan menurunkan toleransi 0,2 mm atau kurang dan distorsi oval yang sedikit serta dapat diperbaiki.

(5) Konstruksi yang aman, tidak perlu nyala api atau minyak.

Karena nyala api tidak diperlukan dalam memasang dan memperbaiki, sistem ini menjamin pengoperasian yang aman. Selain itu, karena pipa bisa bekerja tanpa menggunakan minyak untuk sambungan pipa, proses pencucian dapat dikurangi secara drastis

(6) Baja tahan karat yang ramah lingkungan, tahan lama dan ekonomis.

Baja tahan karat adalah bahan yang paling tepat untuk daur ulang, dan pipa baja tahan karat memiliki rentang hidup yang panjang (umur operasi) yang hampir sama dengan rentang umur bangunan.

◆ **Dimensi** Diameter nominal dilambangkan dalam Su.

Satuan: mm






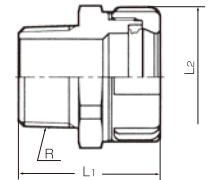
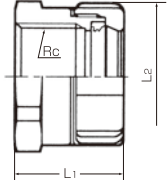
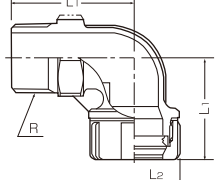
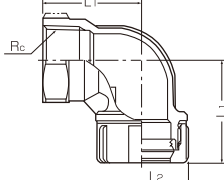
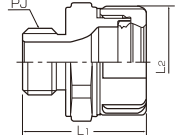
Siku NJ90E 90°			Siku NJ45E 45°			Percabangan huruf T NJT			Soket NJS		
304·316 (20K)			304·316 (20K)			304·316 (20K)			304·316 (20K)		
Diameter nominal	L1	L2	Diameter nominal	L1	L2	Diameter nominal	L1	L2	Diameter nominal	L1	L2
13	36	31	13	32	31	13	36	31	13	40	31
20	39	36	20	34	36	20	39	36	20	44	36
25	47	46	25	35	46	25	47	46	25	46	46
30	53	53	30	37	53	30	53	53	30	52	53
40	61	63	40	42	63	40	61	63	40	56	63
50	67	71	50	47	71	50	67	71	50	62	71
60	76	86	60	61	86	60	76	86	60	70	86


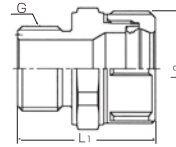
Siku menurun NJRE					Percabangan huruf T menurun NJRT					Percabangan huruf T menurun 3 arah NJ3RT					Soket menurun NJRS				
304 (20K)					304·316 (20K)					304 (20K)					304·316 (20K)				
Diameter nominal	L1	L1'	L2	L2'	Diameter nominal	L1	L1'	L2	L2'	Diameter nominal (D×2×3)	L1	L1'	L2	L3	Diameter nominal	L1	L2	L2'	
20×13	39	36	36	31	20×13	39	36	36	31	—	—	—	—	—	20×13	42	36	31	
25×13	—	—	—	—	25×13	47	42	46	31	—	—	—	—	—	25×13	43	46	31	
25×20	47	46	46	36	25×20	47	46	46	36	25×20×20	47	39	46	46	25×20	45	46	36	
30×13	—	—	—	—	30×13	53	46	53	31	—	—	—	—	—	30×13	47	53	31	
30×20	—	—	—	—	30×20	53	48	53	36	30×25×20	53	47	53	48	30×20	49	53	36	
30×25	53	47	53	46	30×25	53	47	53	46	30×25×25	53	47	53	47	30×25	50	53	46	
40×13	—	—	—	—	40×13	61	51	63	31	—	—	—	—	—	40×13	51	63	31	
40×20	—	—	—	—	40×20	61	53	63	36	40×30×20	61	53	63	53	40×20	52	63	36	
40×25	—	—	—	—	40×25	61	54	63	46	40×30×25	61	53	63	54	40×25	53	63	46	
40×30	61	53	63	53	40×30	61	53	63	53	—	—	—	—	—	40×30	54	63	53	
50×13	—	—	—	—	50×13	67	55	71	31	—	—	—	—	—	50×20	55	71	36	
50×20	—	—	—	—	50×20	67	57	71	36	50×40×20	67	61	71	57	50×25	56	71	46	
50×25	—	—	—	—	50×25	67	58	71	46	50×40×25	67	61	71	58	50×30	57	71	53	
50×30	—	—	—	—	50×30	67	61	71	53	—	—	—	—	—	50×40	59	71	63	
50×40	67	66	71	63	50×40	67	66	71	63	—	—	—	—	—	60×20	62	86	36	
60×20	—	—	—	—	60×20	76	64	86	36	60×50×20	76	67	86	64	60×25	63	86	46	
60×25	—	—	—	—	60×25	76	66	86	46	60×50×25	76	67	86	66	60×30	64	86	53	
60×30	—	—	—	—	60×30	76	68	86	53	—	—	—	—	—	60×40	66	86	63	
60×40	—	—	—	—	60×40	76	70	86	63	—	—	—	—	—	60×50	67	86	71	
60×50	76	72	86	71	60×50	76	72	86	71	—	—	—	—	—	—	—	—		






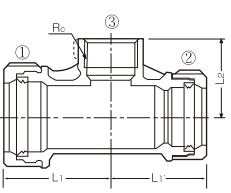
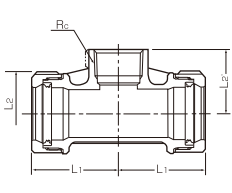
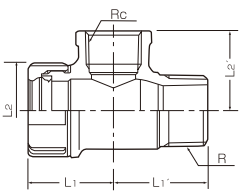
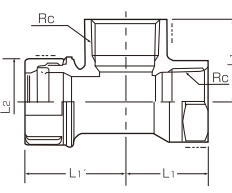
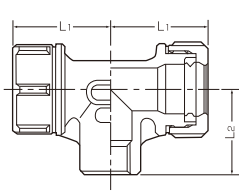
■ Produk disertifikasi oleh Asosiasi Pekerjaan Air PAM Jepang. □ Produk □ dibuat dari SCS 14 (SUS 316)

◆ **Dimensi** Diameter nominal dilambangkan dalam Su.

Satuan: mm

Adapter male NJMA	Adapter female NJFA	Siku adapter male NJEMA	Siku adapter female NJEFA	Adapter male NJMAPJ (sekrup PJ)																		
304·316 (20K)	304·316 (20K)	304 (20K)	304 (20K)	304 (10K)																		
																						
																						
Diameter nominal	L1	L2	R	Diameter nominal	L1	L2	Rc	Diameter nominal	L1	L1'	L2	R	Diameter nominal	L1	L1'	L2	Rc	Diameter nominal	L1	L2	PJ	
13×1/2	40	31	1/2	13×1/2	29.5	31	1/2	20×1/2	37	45.5	36	1/2	20×1/2	36	36	36	1/2	20×1/2	40	36	1/2	
20×1/2	42	36	1/2	20×1/2	32.5	36	1/2	20×3/4	39	47.5	36	3/4	20×3/4	39	38	36	3/4	20×3/4	40	36	1/2	
20×3/4	44	36	3/4	20×3/4	32.5	36	3/4	25×1	47	54	46	1	25×1	47	43	46	1	25×1	47	43	46	1
25×1	47	46	1	25×1	34.5	46	1															
30×1	51	53	1	30×1	36	53	1															
30×1 1/4	53	53	1 1/4	30×1 1/4	41	53	1 1/4															
40×1 1/4	55	63	1 1/4	40×1 1/4	42	63	1 1/4															
40×1 1/2	56	63	1 1/2	40×1 1/2	45	63	1 1/2															
50×1 1/2	58	71	1 1/2	50×1 1/2	45	71	1 1/2															
50×2	62	71	2	50×2	53	71	2															
60×2	66	86	2	60×2	54	86	2															
60×2 1/2	74	86	2 1/2	60×2 1/2	63	86	2 1/2															

Adapter male NJMAG (sekrup G)				
304 (10K)				
				
				
Diameter nominal	L1	L2	G	
20×G 3/4	43	36	3/4	

Percabangan huruf T menurun 3 arah dengan skrup NJ3RTF	Percabangan huruf T menurun dengan skrup NJRTF	Percabangan huruf T layanan menurun NJRST	Percabangan huruf T dengan skrup female NJFT	Sekrup berbentuk huruf T NJTS																		
304 (20K)	304 (20K)	304 (20K)	304 (20K)	304																		
																						
																						
Diameter nominal (D1×D2×D3)	L1	L1'	L2	Rc	Diameter nominal	L1	L2	L2'	Rc	Diameter nominal	L1	L1'	L2	Rc	Diameter nominal	L1	L2					
25×20×3/4	47	39	35	3/4	20×20×1/2	39	36	30	1/2	20×3/4×1/2	32	35	36	30	1/2	3/4	20×3/4×3/4	32	39	36	3/4	
30×25×3/4	53	47	39	3/4	20×20×3/4	39	36	32	3/4													
40×30×3/4	61	53	44	3/4	25×25×3/4	47	46	35	3/4													
50×40×3/4	67	61	48	3/4	30×30×3/4	53	53	39	3/4													
60×50×3/4	76	67	56	3/4	40×40×3/4	61	63	44	3/4													
					50×50×3/4	67	71	48	3/4													
					60×60×3/4	76	86	56	3/4													

Contoh 304 (washer belleville: biru)



Contoh 316 (washer belleville: merah)



■ Produk disertifikasi oleh Asosiasi Pekerjaan Air PAM Jepang. ■ Produk □ dibuat dari SCS 14 (SUS 316)

◆ **Dimensi** Diameter nominal dilambangkan dalam Su.

Satuan: mm

Siku keran NJWE	Siku keran panjang NJWLE	Percabangan huruf T keran NJWT	Siku keran dengan piringan atas NJZWEU	Siku keran dengan piringan sisi NJZWES																	
304·316 (20K)	304 (20K)	304·316 (20K)	304 (20K)	304·316 (20K)																	
Diameter nominal	L1	L1'	L2	Rp	L1	L1'	L2	Rp	L1	L1'	L2	Rp	L1	L1'	L2	L3	Rp				
13×1/2	36	35	31	1/2	36	85	31	1/2	36	35	31	1/2	30	32.5	31	1/2	36	27	31	23	1/2
20×1/2	39	38	36	1/2	39	88	36	1/2	39	38	36	1/2	35	35	36	1/2	39	30	36	26	1/2
20×3/4	39	38	36	3/4	39	88	36	3/4	39	38	36	3/4	35	35	36	3/4	39	30	36	26	3/4
25×1/2	—	—	—	—	—	—	—	—	47	38	46	1/2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25×1	47	43	46	1	47	93	46	1	—	—	—	—	—	—	—	—	47	38	46	31	1

Hanya 304 yang disertifikasi oleh Asosiasi Pekerjaan Air PAM Jepang

Percabangan huruf T keran dengan piringan NJZWTG	Soket meter NJMS	Soket keran NJWS	Soket keran panjang NJWLS	Penahan untuk soket keran panjang NJWH																				
304 (20K)	304 (20K)	304·316 (20K)	304 (20K)	304																				
Diameter nominal	L1	L1'	L2	L3	Rp	Diameter nominal	L1	L2	G	Diameter nominal	L1	L2	L3	Rp	Diameter nominal	L1	L2	L3	Rp	Diameter nominal	L1	L2	C	d
13×1/2	36	27	31	23	1/2	20×G1	35	36	1	13×1/2	40	31	26	1/2	13×1/2	90	31	22	1/2	13·20	28	53	50	5.5
20×1/2	39	30	36	26	1/2	25×G1 1/4	37	46	1 1/4	20×1/2	42	36	26	1/2	20×1/2	92	36	22	1/2	25	34	65	60	6.2
20×3/4	39	32	36	26	3/4	Dapat disambungkan ke sekrup paralel untuk pipa JIS B 0202.			20×3/4	42	36	26	3/4	20×3/4	92	36	22	3/4	—	—	—	—	—	—
25×1/2	47	38	46	31	1/2	25×1	43	46	26	1	25×1	93	46	22	1	—	—	—	—	—	—	—	—	

Union meter NJMU	Union meter (untuk sekrup Kimmon) NJMUK	Sambungan fleksibel NJFL	Sambungan fleksibel NJFLMA													
316 (20K)	316 (20K)	304 (10K)	304 (10K)													
Diameter nominal	L1	L2	L3	G	Diameter nominal	L1	L2	L3	d (sekrup Kimmon)	Diameter nominal	L1	L2	Diameter nominal	L1	L2	R
20×G1	66.5	36	55.5	1	20×33.0	66	36	55.5	33.0	20×20×300	300	36	20×3/4×300	300	36	3/4
25×G1 1/4	77	46	63	1 1/4	25×39.0	76.5	46	63	39.0	25×25×300	300	46	25×1×300	300	46	1
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30×30×500	500	53	30×1 1/4×500	500	53	1 1/4
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40×40×500	500	63	40×1 1/2×500	500	63	1 1/2
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50×50×500	500	71	50×2×500	500	71	2
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60×60×500	500	86	60×2 1/2×500	500	86	2 1/2

*Gasket pada sisi-meter NJMS, NJMU, NJMUK adalah produk yang didesain secara khusus. Gasket lain yang mungkin melekat pada meter tidak dapat digunakan karena tidak kompatibel dengan gasket selain yang didesain secara khusus.

■ Produk disertifikasi oleh Asosiasi Pekerjaan Air PAM Jepang. □ Produk □ dibuat dari SCS 14 (SUS 316)

◆ **Dimensi** Diameter nominal dilambangkan dalam Su.

Satuan: mm

Bush NJB				Adapter dengan sekrup male NJNS					Penutup NJC			Adapter pengelasan NJYA			Adapter flens (JIS 10K) NJFM				
304 (20K)				304					304 (20K)			304 (20K)			304·316 (10K)				
Diameter nominal	D	T	Rc	Diameter nominal	D	T	P	R	Diameter nominal	D	T	Diameter nominal	L1	L2	Diameter nominal	Su×A	L1	L2	L3
25×1/2	31.5	23.5	1/2	13×R1/4	17.5	37	7	1/4	13	17.5	8.0	13	36	31	13×15	44	31	95	
30×1/2	37.5	25	1/2						20	24.5	8.5	20	38	36	20×15	48	36	95	
30×3/4	37.5	25	3/4						25	31.5	10.0	25	41	46	20×20	48	36	100	
40×1/2	47.1	28.5	1/2						30	37.5	10.0	30	43	53	25×25	52	46	125	
40×3/4	47.1	28.5	3/4						40	47.1	11.5	40	47	63	30×25	56	53	125	
40×1	47.1	28.5	1						50	53.6	12.0	50	50	71	30×32	56	53	135	
50×1/2	53.6	31.5	1/2						60	66.7	14.5	60	57	86	40×32	58	63	135	
50×3/4	53.6	31.5	3/4												40×40	58	63	140	
50×1	53.6	31.5	1												50×40	61	71	140	
60×1/2	66.7	38	1/2												50×50	61	71	155	
60×3/4	66.7	38	3/4												※50×65	70	71	175	
60×1	66.7	38	1												※50×80	75	71	185	
60×1 1/4	66.7	38	1 1/4												※50×100	82	71	210	
															60×50	66	86	155	
															60×65	66	86	175	
															※60×80	79	86	185	
															※60×100	84	86	210	

Daftar diameter sambungan bush

Diameter nominal	A	L1	L
25	7.5	47	54.5
30	7	53	60
40	6	61	67
50	7	67	74
60	8	76	84

Insulasi union NJIU-S				Insulasi union NJIU-V				Insulasi union NJIU-H			
(SGP&SUS用) 304 (10K)				(SGP-VA&SUS用) 304 (10K)				(SGP-HVA&SUS用) 304 (10K)			
Diameter nominal	L1	L2	Rc	Diameter nominal	L1	L2	Rc	Diameter nominal	L1	L2	Rc
13×1/2	61	31	1/2	13×1/2	64	31	1/2	13×1/2	64	31	1/2
20×3/4	68	36	3/4	20×3/4	70	36	3/4	20×3/4	70	36	3/4
25×1	72	46	1	25×1	75	46	1	25×1	75	46	1
30×1 1/4	88	53	1 1/4	30×1 1/4	92	53	1 1/4	30×1 1/4	92	53	1 1/4
40×1 1/2	94	63	1 1/2	40×1 1/2	96	63	1 1/2	40×1 1/2	96	63	1 1/2
50×2	106	71	2	50×2	108	71	2	50×2	108	71	2
60×2 1/2	125	86	2 1/2					60×2 1/2	129	86	2 1/2

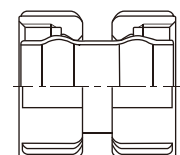
Suhu tahan panas: 100°C

Suhu tahan panas: 40°C

Suhu tahan panas: 85°C

Pipa pendek dengan mur penutup NJSP

304 (20K)





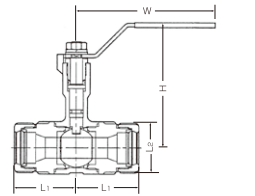
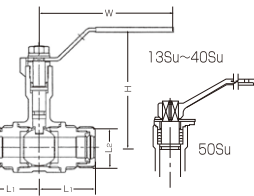
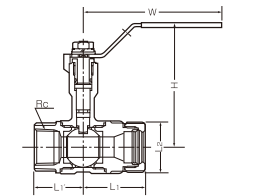
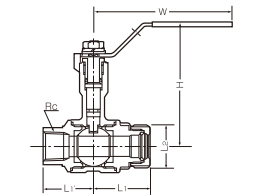


Diameter nominal	Dimensi pemotongan pipa
13×34	35
20×37	38
25×41	42
30×48	50
40×58	60
50×65	68
60×79	82






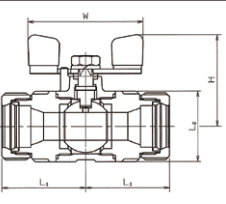
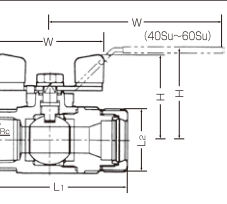
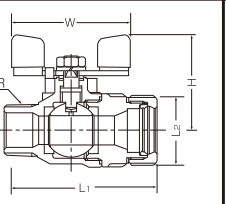
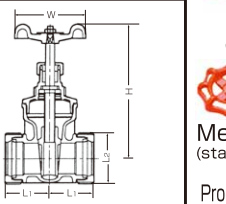

■ Produk disertifikasi oleh Asosiasi Pekerjaan Air PAM Jepang. □ Produk □ dibuat dari SCS 14 (SUS 316)

◆ **Dimensi** Diameter nominal dilambangkan dalam Su.

Satuan: mm

Bola leher panjang NJ-200					NJ-220 Bola leher panjang					NJ-202NF Bola leher panjang					NJ-222NF Bola leher panjang									
(jalur air berkurang) 304 (20K)					(jalur air penuh) 304 (20K)					(Jalur air berkurang) 304 (20K)					(Jalur air penuh) 304 (20K)									
																								
																								
Diameter nominal	L1	L2	H	W	Diameter nominal	L1	L2	H	W	Diameter nominal	L1	L2	H	W	Rc	Diameter nominal	L1	L2	H	W	Rc			
13	39.0	31	87	100	13	41.5	31	91	100	20×3/4	45	35	36	91	100	3/4	20×3/4	47.5	41	36	101	130	3/4	
20	45.0	36	91	100	20	47.5	36	101	130	25×1	48.5	40	46	101	130	1	25×1	49.5	46	46	104	130	1	
25	48.5	46	101	130	25	49.5	46	104	130	Handel kupu-kupu juga tersedia.						Handel kupu-kupu juga tersedia untuk 20 Su.								
30	49.5	53	101	130	30	57.0	53	119	170															
40	54.0	63	104	130	40	62.5	63	125	170															
50	62.5	71	119	170	50	67.5	71	156	230															
60	69.5	86	125	170	Model handel kupu-kupu juga tersedia untuk 20 Su dan di bawahnya. Hanya handel dari 50 Su yang bisa dilepaskan.																			

Model handel kupu-kupu juga tersedia untuk 30 Su dan seri yang lebih kecil.

NJ-310					NJ-610 Bola Mini					NJ-611 Bola Mini					NJ-670 Katup Gerbang					Handel Warna Katup untuk O.N.Fitting						
(Jalur air berkurang) 304 (20K)					(Jalur air berkurang) 304 (20K)					(Jalur air berkurang) 304 (20K)					(Jalur air penuh) 304 (20K)											
																										
																										
Diameter nominal	L1	L2	H	W	Diameter nominal	L1	L2	H	Rc	W	Diameter nominal	L1	L2	H	R	W	Diameter nominal	L1	L2	H	W	Merah (standar) Biru Hijau kekuningan Ungu				
13	39.0	31	46	60	13×1/2	69	31	46	1/2	60	20×3/4	80	36	50	3/4	60	13	34.0	31	112	60	Merah (standar) Biru Hijau kekuningan				
20	45.0	36	50	60	20×3/4	80	36	50	3/4	60	Handel tuas juga tersedia.						20	38.0	36	115	60	Produk tersebut diproduksi berdasarkan order. Silakan hubungi kami jika Anda ingin tahu waktu pengiriman. Handel standar adalah merah. (Handel dari NJ-220 50 Su adalah cor dengan metode lost wax/penghilangan lilin, dan handel warna tidak tersedia untuk produk tersebut)				
25	48.5	46	58	80	25×1	88.5	46	58	1	80							25	41.0	46	122	60					
Handel tuas juga tersedia.					30×1	89.5	53	58	1	80							30	47.0	53	143	75					
					40×1 1/4	99	63	68	1 1/4	130							40	54.0	63	155	75					
					50×1 1/2	112.5	71	96	1 1/2	170	50	60.0	71	182	95	*2										
					60×2	129.5	86	102	2	170	60	67.0	86	195	95											
40 Su dan seri yang lebih besar memiliki handel tuas.																										

*1 Katup O.N.Fitting kompatibel dengan JV8-1: 2007, Katup baja tahan karat untuk pemipaan umum, Standar Asosiasi Produsen Katup Jepang. Tekanan maksimum yang dapat diterima adalah 2,0 MPa atau lebih rendah. Produk tersebut terdaftar dalam Spesifikasi umum untuk Konstruksi Fasilitas Mekanikal yang diterbitkan oleh Kementerian Pertanahan, Infrastruktur, Transportasi dan Pariwisata (Konstruksi Mesin dan Peralatan).

*2 Katup Gerbang diuji dengan metode pengujian yang ditentukan dalam JV8-1 untuk memeriksa kebocoran sebelum pengiriman. Namun, penggunaan katup bola direkomendasikan untuk posisi di mana air bisa bocor keluar karena sampah di dalam pipa (di mana kebocoran tidak boleh terjadi).








■ Produk disertifikasi oleh Asosiasi Pekerjaan Air PAM Jepang. □ Produk □ dibuat dari SCS 14 (SUS 316)

◆ Poin perhatian dalam kerja pemipaan

1. Selalu mengingat bahwa pipa itu tipis.
2. Berhati-hati mengerjakan pemotongan dan pembubutan tirus (chamfering).
3. Pasang komponen mesin pipa pembesaran dengan benar.
4. Ketika memperbesar pipa, masukkan pipa dengan benar.
5. Selalu perhatikan ukuran perbesaran pipa yang benar.
6. Jangan lupakan penyekat karet.
7. Kencangkan mur penutup dengan ketat.
8. Jangan bebankan tegangan pemipaan berlebihan.
9. Pastikan mengambil langkah-langkah mencegah korosi dan pembekuan.
10. Tetapkan penopang dengan aman.

*Silakan lanjutkan proses selanjutnya dengan pembesaran pemipaan setelah mengencangkan mur penutup dengan ketat.

◆ Prosedur operasi (13~60Su)

			
(1) Mengacu pada tabel dimensi pemotongan pipa, memotong pipa di sudut yang tepat ke inti sumbu dengan gergaji logam atau gergaji pita.	(2) Hati-hati menghilangkan ketidakrataan baik dari permukaan sudut dalam dan luar dengan hati-hati menggunakan alat membesarkan lubang, kikir, dan gerinda.	(3) Pasang mur penutup ke yoke.	(4) Masukkan pipa ke batang pemandu dengan sempurna.
			
(5) Ketika pembesaran pipa selesai, suara dari pompa hidrolik berubah karena beban yang diterapkan pada pompa, buzzer berbunyi, dan lampu menyala.	(6) Selipkan pipa pembesaran ke sambungan dan pasang mur penutup.	(7) Dalam kasus penyekat karet terlepas jatuh, pastikan untuk memasangnya ke sambungan.	(8) Pasang washer belleville ke bagian permukaan sisi mur penutup bersinggungan dengan sambungan dan perkatat mur hingga permukaan berwarna tidak bisa lagi dilihat.

◆ Mesin pemotong untuk pipa baja tahan karat 122J-S (13Su~60Su)

Spesifikasi mesin pemotong pipa baja tahan karat **122J-S**



Spesifikasi

Pemakaian listrik	AC100V 50/60Hz
Arus efektif	6.0A
Berat	22.7kg
Aplikasi	13Su~60Su

Penopang pipa untuk 122J-S (opsi tambahan biaya)



Atur ketegangan dengan baik.
Atur ketegangan.
Atur sesuai dengan diameter pipa.



↓ Pemotongan



Menghilangkan ketidakrataan

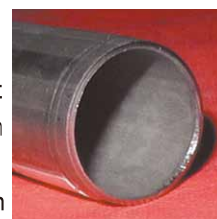
*Silakan baca instruksi manual dengan seksama untuk rincian tentang penanganan mesin pemotong dan penukaran komponen.

◆ Karakteristik mesin pemotong untuk pipa baja tahan karat

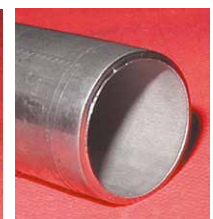
Menerapkan metode pemotongan yang disempurnakan, mesin ini mencapai pemotongan ideal dengan ketidakrataan yang lebih sedikit. Dengan ujung pemotongan yang tajam, mesin ini cocok untuk sistem O.N.Fitting. Ini adalah mesin pemotong generasi baru yang dapat juga digunakan sebagai penghilang ketidakrataan.

1. Merupakan sistem yang tidak menimbulkan ketidakrataan pada permukaan luar (menghilangkan ketidakrataan pada permukaan bagian dalam secara menyeluruh dengan alat membesarkan lubang/reamer)
2. Permukaan potong sudut tepat
3. Tidak menimbulkan nyala api atau serpihan pemotongan
4. Cepat
5. Pemotongan berbiaya rendah
6. Pemotongan tajam

(Contoh) Permukaan potong dari 20 Su 500



Setelah ketidakrataan dihilangkan dengan reamer



Ketidakrataan belum dihilangkan.

Tipe-NE3



Mesin pembesaran pipa dapat diisi ulang 13~25 Su

Pemakaian listrik	DC14.4V
Kapasitas Motor	280W
Tekanan buangan	68MPa
Berat	Bodi utama 4.7kg
	Perangkat yang terpasang 3.1kg

Tipe-NE4



Mesin pembesaran pipa tipe-terpisah 13~60 Su

Pemakaian listrik	AC100V 50/60Hz
Kapasitas Motor	400W
Tekanan buangan	70MPa
Berat	Bodi utama 18kg
	Perangkat yang terpasang 11.3kg

Tipe-NE5



Mesin pembesaran pipa tipe-integral 13~60 Su

Pemakaian listrik	AC100V 50/60Hz
Kapasitas Motor	400W
Tekanan buangan	70MPa
Berat	Bodi utama 23kg
	Perangkat yang terpasang 11.3kg

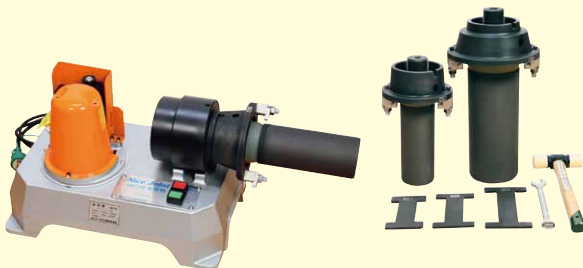
Tipe-NE5W



Mesin pembesaran pipa tipe-integral 13~60 Su

Pemakaian listrik	AC100V 50/60Hz
Kapasitas Motor	650W
Tekanan buangan	70MPa
Berat	Bodi utama 31kg
	Perangkat yang terpasang 11.3kg

Tipe-NE7



Mesin pembesaran pipa 75~100 Su

Pemakaian listrik	AC100V 50/60Hz
Kapasitas Motor	400W
Tekanan buangan	70MPa
Berat	Bodi utama 29.3kg
	Perangkat yang terpasang 25.6kg

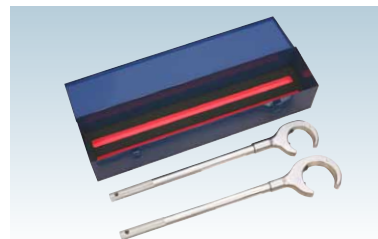
⚠ Peringatan: Mesin dirancang khusus untuk sistem O.N.Fitting.

1. Menggunakan mesin ini untuk pembesaran sambungan mekanik selain O.N.Fitting dapat menyebabkan masalah
2. Tabung pembesaran dengan mesin memperbesar pipa yang lain daripada yang khusus dibuat ini, dapat mempengaruhi kinerja O.N.Fitting.

◆ Kunci pas Nice (khusus untuk 50 Su / 60 Su)

Alat pengetatan khusus (kunci pas Ratchet) telah dikembangkan agar tercapai pengetatan lebih efektif dari mur penutup.

■ Panjang: 600 L



◆ **Dimensi (75~100Su)** SCS13 (SUS304) Diameter nominal dilambangkan dalam Su. Satuan: mm

Siku NJLE 90° 304 (20K)	Percabangan huruf-T NJLT 304 (20K)	Siku NJL 45E 45° 304 (20K)	Soket NJLS 304 (20K)	Flens through NJLPPF 304 (20K)							
Diameter nominal	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L3				
75	110.5	150	110.5	150	80.5	150	90	150	23	150	98
80	129	164	129	164	94	164	106	164	29	164	112
100	158	195	158	195	110	195	132	195	37.6	195	142.5

Adapter flens NJLFM 304 (20K)	Siku tipe-F NJLE-B 90° 304 (20K)	Percabangan huruf T tipe-F NJLT-B 304 (20K)	Siku tipe-F NJL 45E-B 45° 304 (20K)	Flens tipe-F NJLF 304 (20K)	Pipa pendek dengan flens (NJLFSF) 304 (20K)								
Diameter nominal	L1	L2	L3	L1	L2 (Maks)	L1	L2 (Maks)	L1	L2 (Maks)	L1	L2 (Maks)	Diameter nominal	Diameter bagian pipa
75x65A	125.5	150	175	104	172	104	172	70	172	43	172	75x132	135
80x80A	134	164	185	119	182	119	182	75	182	52	182	80x145	148
100x100A	148	195	210	131	207	131	207	80	207	66	207	100x160	163
100x125A	158	195	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Siku menurun NJLRE 304 (20K)	Percabangan huruf T menurun NJLRT 304 (20K)	Soket menurun NJLRS 304 (20K)	Flens menurun NJLRF 304 (20K)											
Diameter nominal	L1	L1'	L2	L3	L1	L1'	L2	L3	L1	L2	L3	L1	L2 (Maks)	L2' (Maks)
75x50	110.5	173.5	150	71	110.5	173.5	150	71	153	150	71	70	172	71
75x60	110.5	175.5	150	86	110.5	175.5	150	86	155	150	86	66	172	86
80x50	129	189	164	71	129	189	164	71	166	164	71	75	182	71
80x60	129	191	164	86	129	191	164	86	168	164	86	79	182	86
100x50	158	210	195	71	158	210	195	71	184	195	71	82	207	71
100x60	158	212	195	86	158	212	195	86	186	195	86	84	207	86

① Diameter nominal	L1	L1'	L2	L3	L1	L1'	L2	L3	L1	L2	L3	L1	L2 (Maks)	L2' (Maks)
75x50	110.5	173.5	150	71	110.5	173.5	150	71	153	150	71	70	172	71
75x60	110.5	175.5	150	86	110.5	175.5	150	86	155	150	86	66	172	86
80x50	129	189	164	71	129	189	164	71	166	164	71	75	182	71
80x60	129	191	164	86	129	191	164	86	168	164	86	79	182	86
100x50	158	210	195	71	158	210	195	71	184	195	71	82	207	71
100x60	158	212	195	86	158	212	195	86	186	195	86	84	207	86
② Diameter nominal	L1	L1'	L2	L1	L1'	L2	L1	L2	L1	L2 (Maks)	L2' (Maks)	Diameter nominal		
80x75	129	135	164	129	135	164	111	164	105	182	172	75 (65A)		
100x75	158	149.5	195	158	149.5	195	123.5	195	112	207	172	80 (80A)		
100x80	158	150	195	158	150	195	124	195	112	207	182	100 (100A)		

*Meskipun tekanan nominal 20K, diameter koneksi flens adalah JIS 10K.
75Su=65A, 80Su=80A, 100Su=100A

*Gunakan gasket flens dilapisi teflon seperti T#N 7030-N dan V#N 9010-A-5 (Gasket untuk flens logam yang dapat diketatkan relatif lebih kuat).

■ Produk disertifikasi oleh Asosiasi Pekerjaan Air PAM Jepang.

*Cara menggunakan flens through: Silakan baca katalog dan petunjuk instalasi. Gunakan flens through B ketika melakukan pembesaran pipa, setel flens through A ke B. Kemudian, masukkan siku dan soket.

◆ **Dimensi (75~100Su)** SCS13 (SUS304) Diameter nominal dilambangkan dalam Su.

Flens NJLNF 304 (20K)	Flens untuk soket NJLSF 304 (20K)
	Dengan detent/penahan
Diameter nominal	Diameter nominal
75	75
80	80
100	100
Tanpa detent/penahan	Dengan detent/penahan



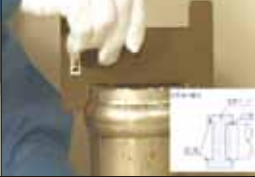

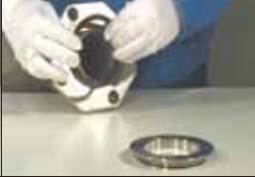
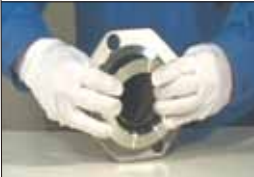


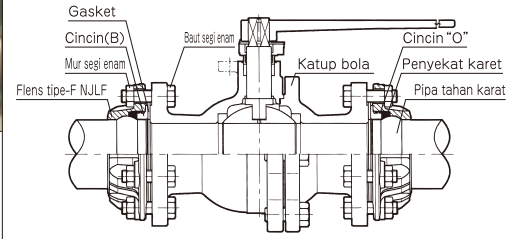
◆ **Prosedur operasi (75~100 Su)**

(1) Potong pipa dengan gergaji logam atau gergaji pita pada sudut yang tepat ke pusat poros pipa sesuai dengan daftar diameter pemotongan pipa	(2) Hilangkan ketidakrataan dari kedua permukaan dalam dan luar pipa secara menyeluruh dengan reamer/alat membesarkan lubang, kikir atau gerinda.	(3) Masukkan flens ke yoke dan patokkan flens dengan retainer.	(4) Kencangkan dan patok mur segi enam dengan kunci pas ujung-tunggal yang ada dalam perangkat.	(5) Masukkan pipa ke yoke hingga mengenai bagian terdalam. (Catatan) Gunakan stand pipa dan sejenisnya.
(6) Ketika melakukan pembesaran pipa, hidupkan saklar "operasi" switch. Dua detik setelah selesainya pembesaran, motor akan berhenti, dan batang pemandu akan kembali. Tombol "berhenti darurat" hanya boleh digunakan dalam keadaan darurat.	(7) Pastikan penyekat karet melekat pada bodi sambungan kemudian hubungkan pipa pembesaran ke sambungan.	(8) *Ketika mengganti penyekat karet, pasang gasket baru pada bodi sambungan dengan sisi yang memiliki tonjolan bulat di ujungnya menghadap ke arah Anda.	(9) Pasang baut kepala segi enam dan mur segi enam yang terlampir.	(10) Kencangkan baut dalam pola bersilangan hingga permukaan flens merapat ke bodi sambungan.

◆ **Prosedur operasi flens through**

(1) Bongkar flens throuh menjadi flens through A dan B.	(2) Masukkan flens through B ke Yoke dan kokohkan dengan retainer. Kencangkan mur segi enam dengan kuat dengan kunci pas ujung tunggal yang terlampir pada perangkat kemudian lakukan pembesaran pipa.	(3) Masukkan flens through sisi B pipa ke sleeve.	(4) Lekatkan flens through A ke flens through B.	(5) Sejajarkan tanda lekukan dari flens through A dengan flens through B, kemudian kencangkan dengan kuat baut segi enam dengan kunci pas terlampir.

◆ Prosedur operasi flens tipe-F

				
(1) Lepaskan komponen flens tipe-F.	(2) Mesin tipe-NE7 tidak tersedia untuk pembesaran flens tipe-F. Gunakan mesin tipe-NE6 - K dan lampiran khusus. Setelah memperbesar pipa sesuai dengan prosedur dari (1) sampai (6), lepaskan flens.	(3) Periksa jumlah pembesaran: Tekan lekukan dari pengukur go/no-go terhadap permukaan pipa untuk mengecek sisi go dan sisi no-go.	(4) Pasang flens tipe-F ke pipa pembesaran pada proses(2).	(5) Pasang penyekat karet ke flens tipe-F. Pastikan sisi yang memiliki tonjolan bulat pada permukaan ujungnya bersentuhan dengan sisi flens.
			 <p style="text-align: center;">Metode koneksi ke flens JIS 10K</p>	
(6) Pasang cincin B. (Cincin "O" dimasukkan ke cincin B untuk mencegah terjatuh saat pemasangan)	(7) Pasang flens tipe-F ke flens JIS 10K.	(8) Masukkan gasket berlapis teflon ke flens JIS 10K dan flens tipe-F, kemudian kencangkan dengan baut. Gunakan gasket untuk flens metal.		

*Pipa pendek dengan flens (NJLFSP) juga tersedia.

◆ Tipe baut dan mur segi enam (Referensi) Baut dan mur segi enam terlampir dalam perangkat bersama sambungan.

Tipe	Diameter nominal (Su)	Panjang baut (sisi diameter utama)	Panjang baut (sisi diameter kecil)	
Siku 90° (NJLE)	75	M16×55L: 8 baut		
	80	M16×55L: 8 baut		
	100	M16×65L: 8 baut		
Percabangan huruf T (NJLT)	75	M16×55L: 12 baut		
	80	M16×55L: 12 baut		
	100	M16×65L: 12 baut		
Siku 45° (NJL45E)	75	M16×55L: 8 baut		
	80	M16×55L: 8 baut		
	100	M16×65L: 8 baut		
Siku menurun (NJLRE)	75×50	M16×55L: 4 baut		M16×55L: 4 baut
	75×60	M16×55L: 4 baut		M16×55L: 4 baut
	80×50	M16×55L: 4 baut		M16×55L: 4 baut
	80×60	M16×55L: 4 baut	M16×55L: 4 baut	
	80×75	M16×55L: 4 baut	M16×65L: 4 baut	
	100×50	M16×65L: 4 baut	M16×65L: 4 baut	
	100×60	M16×65L: 4 baut	M16×65L: 4 baut	
	100×75	M16×65L: 4 baut	M16×65L: 4 baut	
Percabangan huruf T menurun (NJLRT)	75×50	M16×55L: 8 baut	M16×55L: 4 baut	
	75×60	M16×55L: 8 baut	M16×55L: 4 baut	
	80×50	M16×55L: 8 baut	M16×55L: 4 baut	
	80×60	M16×55L: 8 baut	M16×55L: 4 baut	
	80×75	M16×55L: 8 baut	M16×65L: 4 baut	
	100×50	M16×65L: 8 baut	M16×65L: 4 baut	
	100×60	M16×65L: 8 baut	M16×65L: 4 baut	
	100×75	M16×65L: 8 baut	M16×65L: 4 baut	
	100×80	M16×65L: 8 baut	M16×65L: 4 baut	

Tipe	Diameter nominal (Su)	Panjang baut (sisi diameter utama)	Panjang baut (sisi diameter kecil)
Soket (NJLS)	75	M16×110L: 4 baut	
	80	M16×120L: 4 baut	
	100	M16×130L: 4 baut	
Soket menurun (NJLRS)	75×50	M16×110L: 4 baut	
	75×60	M16×110L: 4 baut	
	80×50	M16×120L: 4 baut	
	80×60	M16×120L: 4 baut	
	80×75	M16×140L: 4 baut	
	100×50	M16×130L: 4 baut	
	100×60	M16×130L: 4 baut	
Adapter flens (NJLFM)	75×65A	M16×55L: 4 baut	
	80×80A	M16×55L: 4 baut	
	100×100A	M16×65L: 4 baut	
	100×125A	M16×65L: 4 baut	

Tipe baut segi enam

M16×55L
M16×65L
M16×110L
M16×120L
M16×130L
M16×140L

Material

Baut segi enam: Baja boron untuk rolling dingin (killed steel/baja deoksidasi)
Mur segi enam: Baja karbon untuk rolling dingin (rimmed steel)
*Penanganan Geomet (bebas krom) dan ditambah penanganan bersih untuk membuat baut dan mur segi enam yang tahan karat.
*Baut segi enam diidentifikasi dengan tanda 8-8 di kepalanya.

◆ Poin perhatian dalam kerja pemipaan

- Selalu mengingat bahwa pipa itu tipis.
- Berhati-hati mengerjakan pemotongan dan pembubutan tirus (chamfering).
- Pasang komponen mesin pipa pembesaran dengan benar.
- Ketika memperbesar pipa, masukkan pipa dengan benar.
- Selalu perhatikan ukuran perbesaran pipa yang benar.
- Jangan lupakan penyekat karet
- Kencangkan mur penutup dengan ketat.
- Jangan bebaskan tegangan pemipaan berlebihan.
- Pastikan mengambil langkah-langkah mencegah korosi dan pembekuan.
- Tetapkan penopang dengan aman.

***Silakan lanjutkan proses selanjutnya dengan ekstensi pemipaan setelah mengencangkan mur penutup dengan ketat.**

◆ **Pengenalan produk khusus** *Produk ini diproduksi berdasarkan order. Silakan hubungi kami untuk informasi tentang waktu pengiriman.

1. Produk dibersihkan dan dihilangkan kadar minyaknya



1) Udara kering

***(Material penyekat karet adalah NHBR)**

Peringkat kualitas udara kompresi: Kelas 2 JIS B 8392-1 (kandungan minyak: sekitar 0,1 mg/m³ atau kurang)

2) Air murni

Silakan buat spesifikasi Anda kepada kami.

***Air RO (Material penyekat karet adalah HNBR)**

***Air ultra murni (Material penyekat karet adalah NJSR)**

*Produk ini dapat diidentifikasi dari produk standar dengan stiker "Degreased" yang melekat pada permukaan produk.

2. 7MPa用 (13Su)



Contoh aplikasi perkebunan sayur 4298 m².



dapat dengan nozel kecil (memudahkan pas dengan tabung besi)
 Sambungan tipe-NUT + pipa diproses
 Memungkinkan untuk melengkapkan dengan nozel.

1) Hasil uji tekanan internal berulang - 10,5 MPa 100 ribu-siklus

Diameter nominal (Su)	Adanya masalah	Kondisi pengujian	
		Tekanan uji	Siklus waktu
13	Tidak ada	0→10.5MPa→0	100.002 siklus

2) Hasil uji tekanan sembur

Diameter nominal (Su)	Adanya masalah setelah 6,5 MPa dipertahankan selama 10 menit	Tekanan sembur (MPa)	Masalah
13	Tidak ada	37	Terlepas atau kebocoran

3. Air ozon

Pastikan untuk menggunakan penyekat karet fluor khusus (NJSR).

Silakan lihat materi teknis (diposting pada situs web kami) untuk hasil uji ketahanan ozon yang dilakukan untuk berbagai jenis karet.

Memo

Kami serius menangani pengembangan produk tahan gempa.

Setelah gempa bumi Hanshin Awaji, kami mengunjungi lokasi di mana produk kami telah digunakan di Kobe, Nishinomiya, Ashiya, Arima dan pulau Awaji, termasuk hotel, universitas, bank dan kilang pembuangan limbah, dan mengkonfirmasi bahwa produk kami aman.



High-end piping
O.N. Fitting



JV8-1
13~60Su

- *O.N.Fitting telah mencapai pengiriman total 33.000.000 item pada bulan Desember 2014.
- *Telah diverifikasi bahwa produk kami dapat menahan gempa sampai sekitar skala 7 dengan menerapkan percepatan 800 G untuk pipa.
- *Pipa balik kondensat dan pipa untuk air suhu tinggi, "umur operasional adalah 27 tahun pada kondisi 130°C", kini dalam masa penjualan dengan ulasan yang hebat.

O.N. INDUSTRIES LTD.

- New Head Office/Factory 3235-2, Kamitanomura, Tsuyama City, Okayama Prefecture, 708-0011 Japan
Tel +81 868 28 0171, Fax -81 868 28 4254
- Hokkaido Business Office Sakken Bldg. 3F, 2-8, Kita 3 Jo-Nishi, Chuo-ku, Sapporo City, Hokkaido, 060-0003 Japan
Tel +81 11 252 0010, Fax -81 11 252 0015
- Tohoku Business Office 24-1, Aza-Yanagibori, 6-chome, Wakabayashi-ku, Sendai City, Miyagi Prefecture, 984-0031 Japan
Tel +81 22 781 5586, Fax +81 22 781 5587
- Tokyo Business Office HSB Teppou-Zu 3F, Minato 1-1-12, Chuo-ku, Tokyo, 104-0043 Japan
Tel +81 3 3551 9491, Fax +81 3 3551 9488
- Osaka Business Office Nakamura Bldg. 3-3F, 4-1-1, Kigawa-Higashi, Yodogawa-ku, Osaka City, Osaka, 532-0012 Japan
Tel +81 6 6101 0260, Fax +81 6 6101 0234
- Chugoku/Shikoku Business Office Mikawa-cho Parking Bldg. 11F, 7-7, Mikawa-cho, Naka-ku, Hiroshima City, Hiroshima Prefecture, 730-0029 Japan
Tel +81 82 225 7200, Fax +81 82 225 7201
- Kyushu Business Office Nichiei-Takasago Bldg. 4F, 2-6-2, Takasago, Chuo-ku, Fukuoka Prefecture, 810-0011 Japan
Tel +81 92 406 3192, Fax +81 92 406 3193
- Website <http://www.onk-net.co.jp/>
- E-mail onk@onk-net.co.jp



Peringatan keselamatan

Silakan baca dengan cermat "Petunjuk Instalasi" sebelum produk digunakan untuk penggunaan yang aman dan tepat dari produk yang tercantum dalam katalog ini

Sesi penjelasan instalasi untuk produk O.N.Fitting juga disediakan.

- *Penjelasan akan diberikan sesuai dengan petunjuk instalasi dan prosedur operasi.
- *Jika Anda menangani produk kami untuk pertama kalinya, pastikan untuk meluangkan waktu mengikuti sesi penjelasan instalasi.
- *Silakan mendaftar untuk sesi penjelasan melalui agen penjualan tempat Anda membeli produk.
- *Sertifikat pelatihan teknis atau sertifikat penyelesaian akan dikeluarkan jika Anda inginkan.
- *Silakan mendaftar sesi penjelasan instalasi sesegera mungkin.